

ФАС ЭНЕРГОМАШ



ГАЗОПОРШНЕВЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ФАС СЕРИИ ЛМ НА БАЗЕ ДВИГАТЕЛЕЙ LONCIN

5–8 кВт



Однофазные и трехфазные генераторы ФАС с воздушным охлаждением мощностью 5–15 кВт оснащены двигателями Loncin.

Компания Loncin специализируется на производстве двигателей для генераторов, садовой техники и мотоциклов с 1993 года. С 2013 года двигателями Loncin комплектуют целый ряд моделей мотоциклов BMW, что говорит о высоком качестве, надежности и соответствии европейским требованиям.

Для автономных газовых электрогенераторов компанией были разработаны специальные двухтопливные двигатели, работающие на сжиженном (пропан-бутане) или на природном газе (метане) без дополнительных затрат и переоборудования системы.



Генераторы выпускаются в прочном пластиковом корпусе.



ГАЗОПОРШНЕВЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ФАС СЕРИИ ЛМ НА БАЗЕ ДВИГАТЕЛЕЙ LONCIN

5–15 кВт



Однофазные и трехфазные генераторы ФАС с воздушным охлаждением мощностью 5–15 кВт оснащены двигателями Loncin.

Для автономных газовых электрогенераторов компанией были разработаны специальные двухтопливные двигатели, работающие на сжиженном (пропан-бутане) или на природном газе (метане) без дополнительных затрат и переоборудования системы.

Генераторы ФАС с воздушным охлаждением дешевле и проще в эксплуатации, чем аналогичные модели с жидкостным охлаждением.



Генераторы выпускаются в прочном металлическом корпусе.



ГАЗОПОРШНЕВЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ФАС СЕРИИ ВП НА БАЗЕ ДВИГАТЕЛЕЙ ВАЗ

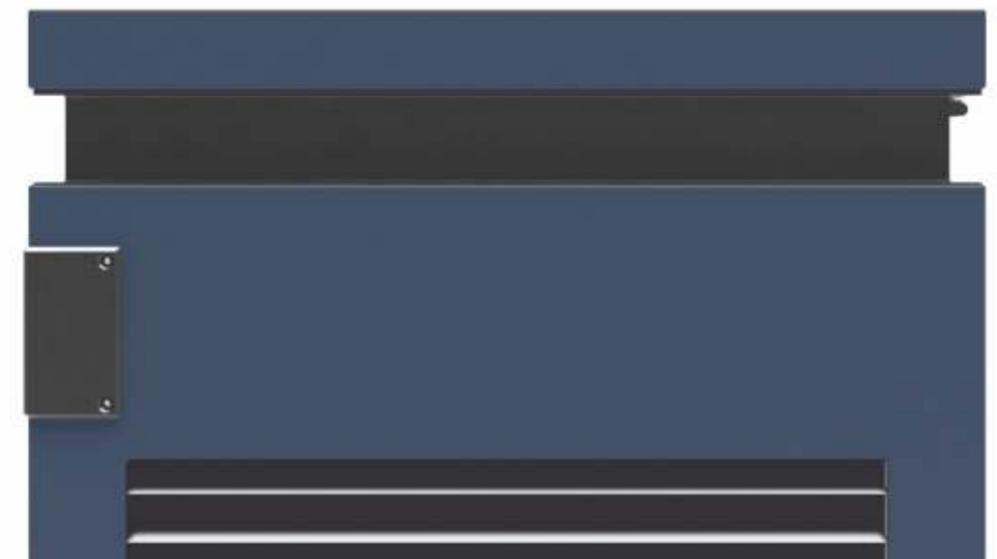
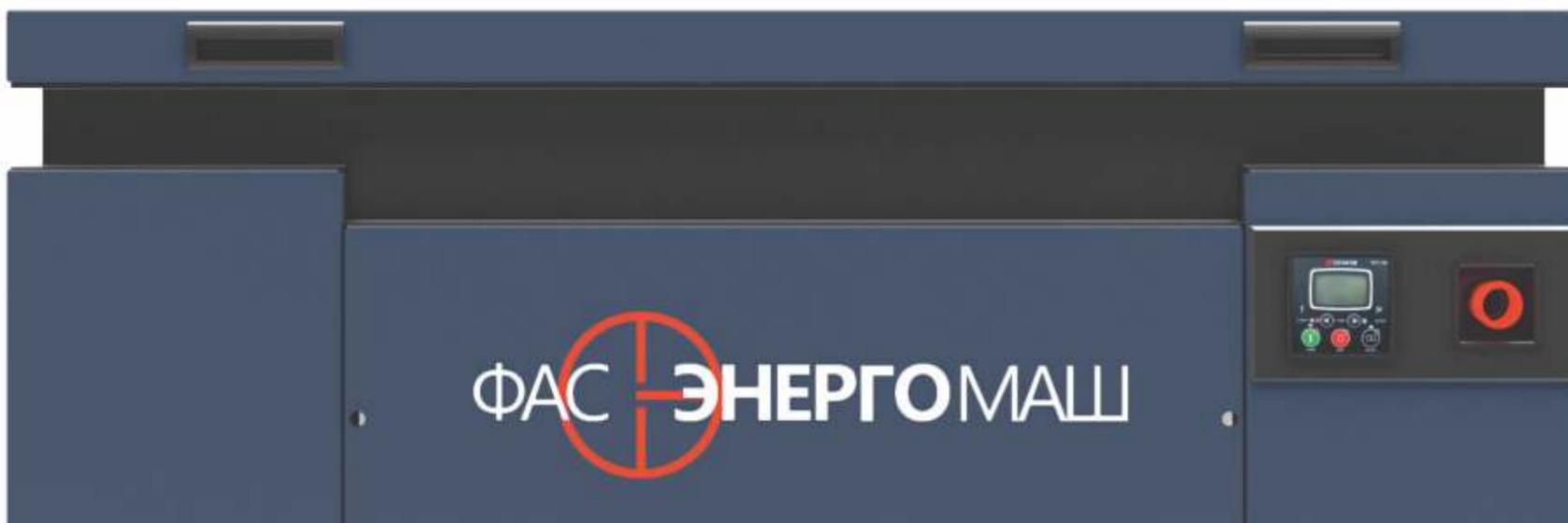
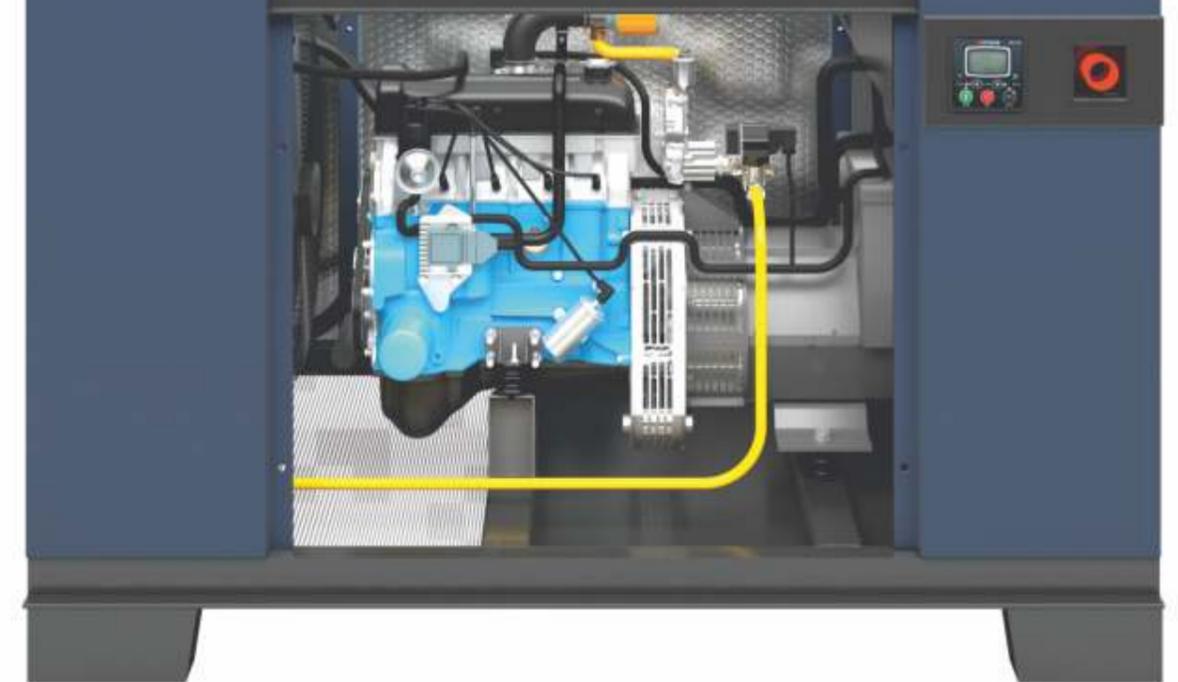
8–13 кВт

Модельный ряд генераторов ФАС-ВП включает однофазные и трехфазные модели мощностью от 8 до 32 кВт.

Генераторы ФАС серии ВП с прямым приводом оснащены двигателями ВАЗ 2106 и ВАЗ 21213 с жидкостным охлаждением.

Этими двигателями комплектуются российские автомобили, поэтому с техническим обслуживанием генераторов ФАС не возникнет проблем, а запчасти к ним можно купить в любом автомагазине.

Двигатели адаптированы для работы на природном и сжиженном газе, а их моторесурс значительно увеличен по сравнению с бензиновыми аналогами.



ГАЗОПОРШНЕВЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ФАС СЕРИИ ВР НА БАЗЕ ДВИГАТЕЛЕЙ ВАЗ

15–24 кВт



Генераторы ФАС-ВР с ременным приводом укомплектованы самыми распространенными в России двигателями ВАЗ 21083 и ВАЗ 21213 с жидкостным охлаждением.

Техническое обслуживание и приобретение запчастей не вызовет сложностей даже в удаленных регионах страны. В модельный ряд входят однофазные и трехфазные генераторы мощностью от 15 до 24 кВт.

Двигатели ВАЗ адаптированы для работы на природном и сжиженном газе, их моторесурс значительно увеличен.



Корпус хорошо шумоизолирован и влагозащищен, что позволяет устанавливать эти приборы на открытом воздухе.



ГАЗОПОРШНЕВЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ФАС СЕРИИ ВП НА БАЗЕ ДВИГАТЕЛЕЙ ВАЗ

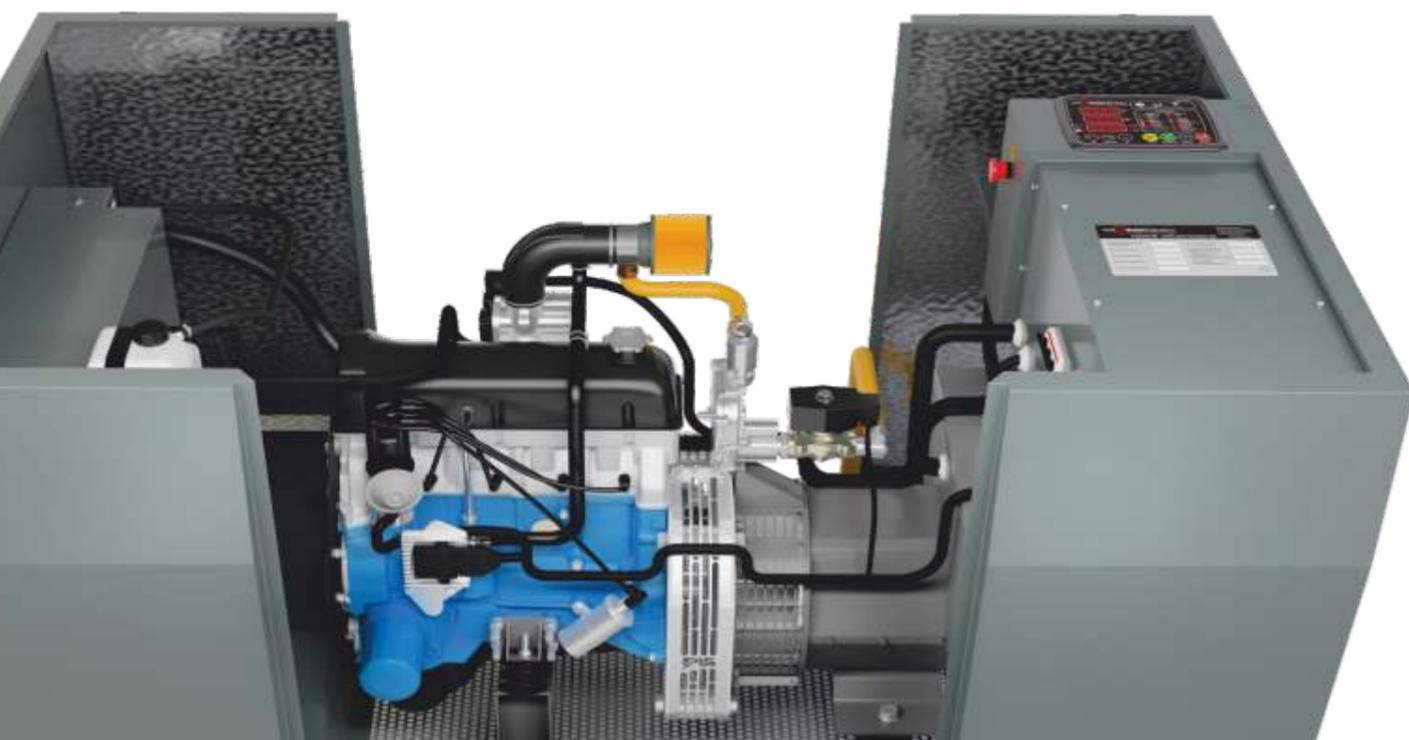
21–32 кВт



Генераторы ФАС серии ВП с прямым приводом оснащены двигателями ВАЗ 2106 и ВАЗ 21213 с жидкостным охлаждением.

Этими двигателями комплектуются российские автомобили, поэтому с техническим обслуживанием генераторов ФАС не возникнет проблем, а запчасти к ним можно купить в любом автомагазине.

Двигатели адаптированы для работы на природном и сжиженном газе, а их моторесурс значительно увеличен по сравнению с бензиновыми аналогами.



Модельный ряд генераторов ФАС-ВП включает однофазные и трехфазные модели мощностью от 8 до 32 кВт.



ГАЗОПОРШНЕВЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ФАС СЕРИИ ЗР НА БАЗЕ ДВИГАТЕЛЕЙ ЗМЗ

35–40 КВТ

В трехфазных генераторах ФАС установлены двигатели Заволжского моторного завода. Завод специализируется на производстве двигателей для внедорожников, пикапов и других полноприводных автомобилей отечественного и импортного производства. Бензиновые автомобильные двигатели с микропроцессорным управлением адаптированы для работы на природном и сжиженном газе.

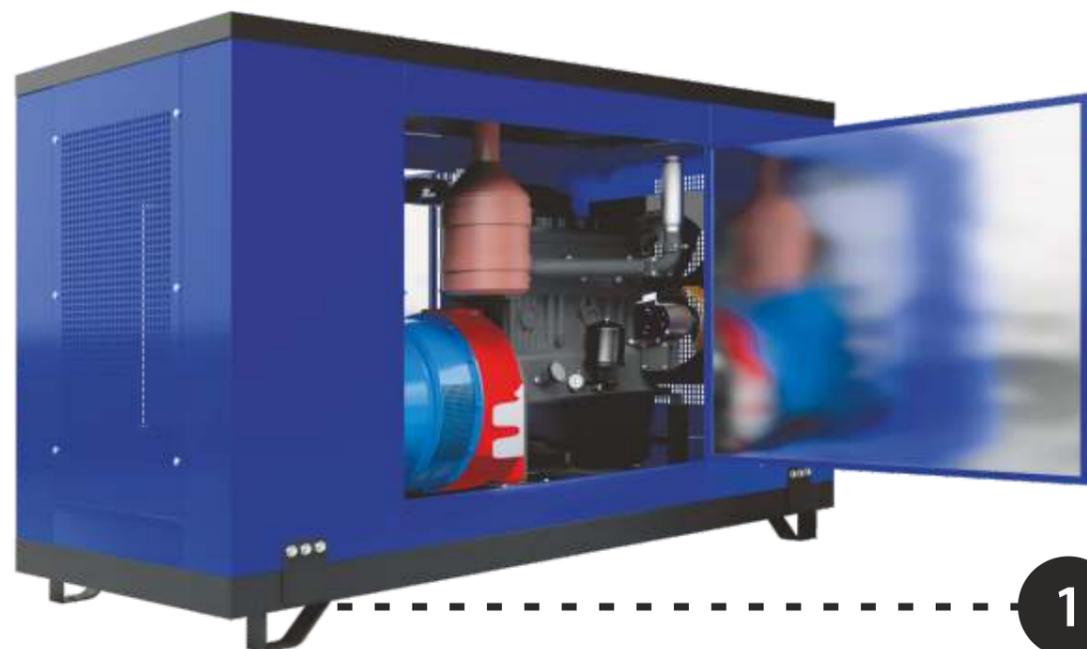
Газовые генераторы ФАС на базе двигателей ЗМЗ могут использоваться для резервного и основного электроснабжения и способны непрерывно работать с номинальной нагрузкой в течение года.

Оборудование производится в закрытом шумопоглощающем корпусе с жидкокристаллическим дисплеем и может быть укомплектовано блоком автоматического ввода резерва (АВР).



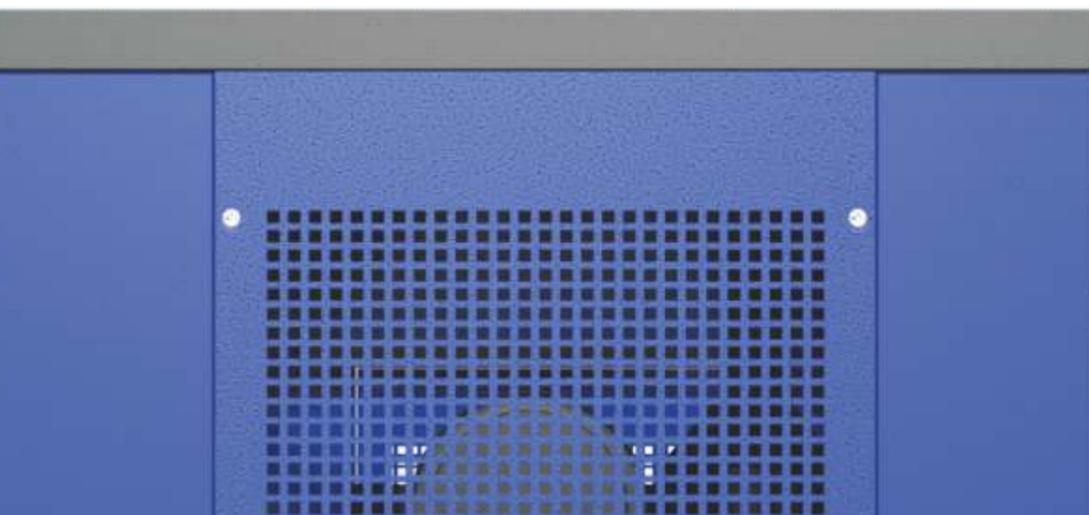
ГАЗОПОРШНЕВЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ФАС СЕРИИ МП НА БАЗЕ ДВИГАТЕЛЕЙ ММЗ

40–50 КВТ



1

Мощные промышленные генераторы ФАС на базе двигателей ММЗ произведены на базе хорошо зарекомендовавших себя дизельных двигателей Минского моторного завода, адаптированных для работы на природном и сжиженном газе.



Трехфазные генераторы ФАС на базе двигателей ММЗ могут работать с полной нагрузкой без временных ограничений, что позволяет использовать их в качестве резервных и основных источников питания.

Генераторы укомплектованы электростартером, аккумулятором, сетевым зарядным устройством, поддерживающим работоспособность аккумулятора при длительных простоях, блоком автоматического ввода резерва (АВР) и автоматическим регулятором напряжения и частоты.

2

3



ГАЗОПОРШНЕВЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ФАС СЕРИИ ЯП НА БАЗЕ ДВИГАТЕЛЕЙ ЯМЗ

100–315 кВт



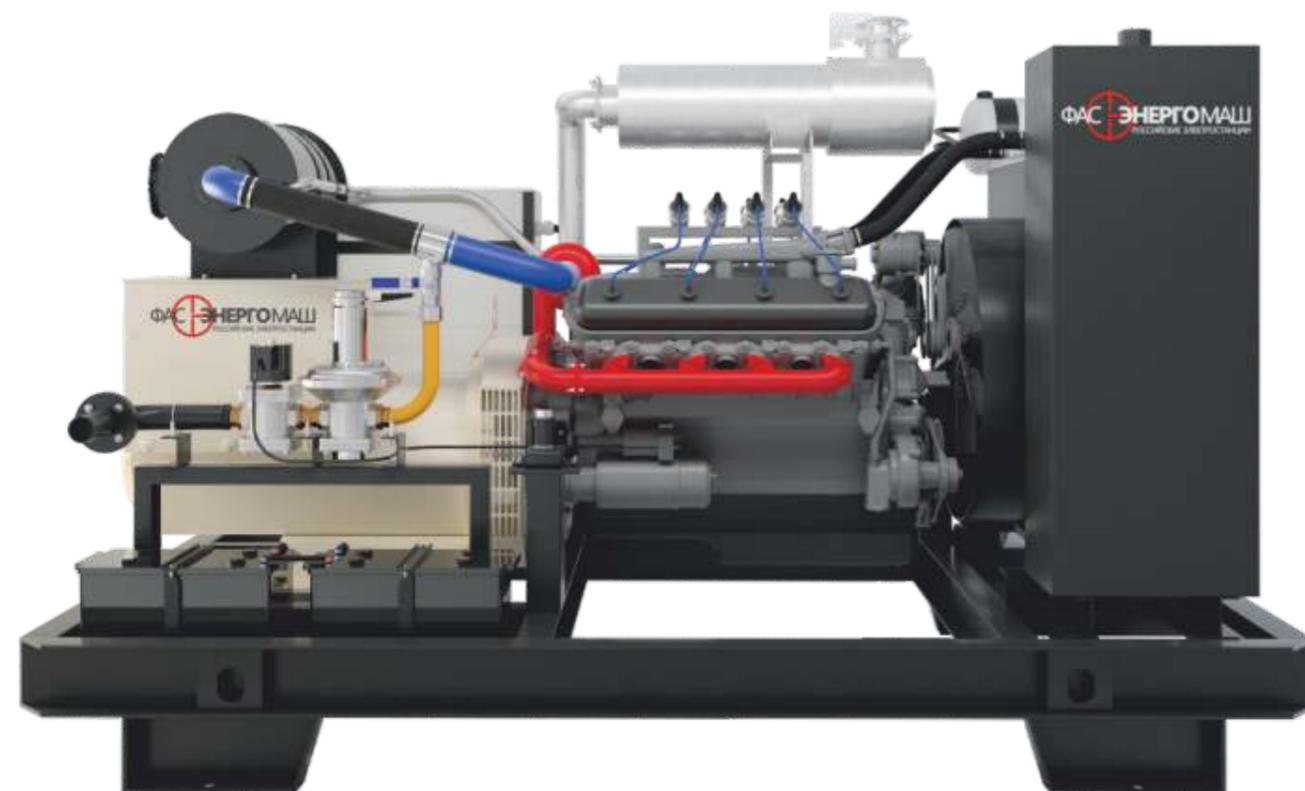
Газопоршневые электростанции ФАС на базе двигателей ЯМЗ – серия трехфазных промышленных агрегатов мощностью от 100 до 315 кВт.

Генераторы смонтированы на стальной раме с амортизирующими подушками и не имеют защитного кожуха, поэтому устанавливаются в специально оборудованных закрытых помещениях.

Генераторы на базе двигателей ЯМЗ используются для резервного и основного электроснабжения промышленных объектов. В них установлены двигатели, адаптированные для работы с природным и сжиженным газом.



Дизельные двигатели Ярославского моторного завода изначально разработаны для большегрузных автомобилей, поэтому способны работать долгое время с максимальными нагрузками.



СИНХРОНИЗАЦИЯ ГАЗОПОРШНЕВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ ФАС

ОПИСАНИЕ КАСКАДНЫХ СИСТЕМ



1

Синхронизированная генераторная группа – это система из параллельно включенных синхронизированных генераторов одинаковой или разных мощностей, которые работают одновременно или попеременно через специальный блок и щит распределения нагрузки.

2

Генераторы в синхронизации могут устанавливаться рядом или на небольшом расстоянии друг от друга. Синхронизация газовых генераторов с сетью эффективна, когда потребление электроэнергии существенно меняется в пределах дня, недели или сезона.

3

При параллельной работе в синхронизации генераторы постепенно и автоматически вводятся в работу при увеличении нагрузки и так же поэтапно выводятся при ее снижении.

СИСТЕМЫ УТИЛИЗАЦИИ ТЕПЛА ГАЗОПОРШНЕВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ ФАС

КОГЕНЕРАЦИЯ



- ГПЭС ФАС мощностью от 50 кВт
- Модуль утилизации тепла ФАС-ТМ



ООО «Фасэнергомаш» производит когенерационные установки, позволяющие эффективно утилизировать тепло, которое выделяется при работе дизельных и газопоршневых генераторов.

Такие системы представляют собой комплексное решение, включающее различные агрегаты и механизмы, дающие возможность эффективно использовать тепло, вырабатываемое генераторами, объединять потоки тепловой энергии и направлять ее потребителю.



ИСПАРИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ФАС ДЛЯ СУГ В ШКАФНОМ ИСПОЛНЕНИИ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПОДОГРЕВОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20–1450 КГ/ЧАС



Испарительные установки электрического подогрева в шкафном исполнении ФАС компактны, легки в монтаже и эксплуатации.

Электрические испарители СУГ от компании «Фасэнергомаш» представлены линейкой SE/H и имеют мощность от 20 до 1450 кг/час. Такие испарители оптимальны для использования на объектах с малым и средним потреблением паровой фазы сжиженного газа.

Компанией «Фасэнергомаш» были подробно изучены свойства сжиженных углеводородных газов, выявлены особенности использования испарительных установок в различных климатических зонах, собраны данные о недостатках и типичных неисправностях приборов других производителей, после чего она спроектировала и изготовила свой испаритель – простой и надежный.



1

2

3



ИСПАРИТЕЛИ СУГ ФАС С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПОДОГРЕВОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 5–320 КГ/ЧАС



Электрические испарители российской компании «Фасэнергомаш» типа SE – испарители для пропана, бутана и их смесей (S) непрямого электрического подогрева (E). Число, следующее в наименовании за аббревиатурой серии, означает номер модели по каталогу ФАС.

Электрические испарители и испарительные установки ФАС SE предназначены для обеспечения потребителей паровой фазой сжиженного углеводородного газа (СУГ) и включают модели производительностью от 5 до 320 кг/час с функцией автоматической регулировки подачи газа в зависимости от потребления. Данная функция позволяет существенно снизить расход электроэнергии на испарение.



1

2

3



Испаритель СУГ российского производства ФАС разработан специально для отечественных условий эксплуатации и по немецким технологиям. Испарительные установки компании «Фасэнергомаш» обеспечивают равномерное и регулируемое испарение сжиженного газа при низкой температуре окружающей среды, не теряя при этом эффективности и обеспечивая стабильное давление газа на линии. Устройства оборудованы в соответствии со стандартом использования оборудования во взрывоопасных Ex-зонах категории 0-2.

ИСПАРИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ФАС ДЛЯ СУГ В РАМНОМ ИСПОЛНЕНИИ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПОДОГРЕВОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 900—1400 КГ/ЧАС



Данные типы испарительных установок поставляются без какого-либо корпуса, конструкция полностью собрана на раме и готова к эксплуатации.

Рамные комплексы испарительных установок позволяют устанавливать их в соответствующие здания или вентилируемые контейнеры, что дает возможность испарительной установке быть мобильной.

Конструкция рамы выполняется по желанию заказчика.



ИСПАРИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ФАС ДЛЯ СУГ В КОЛЬЦЕВОМ ИСПОЛНЕНИИ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПОДОГРЕВОМ

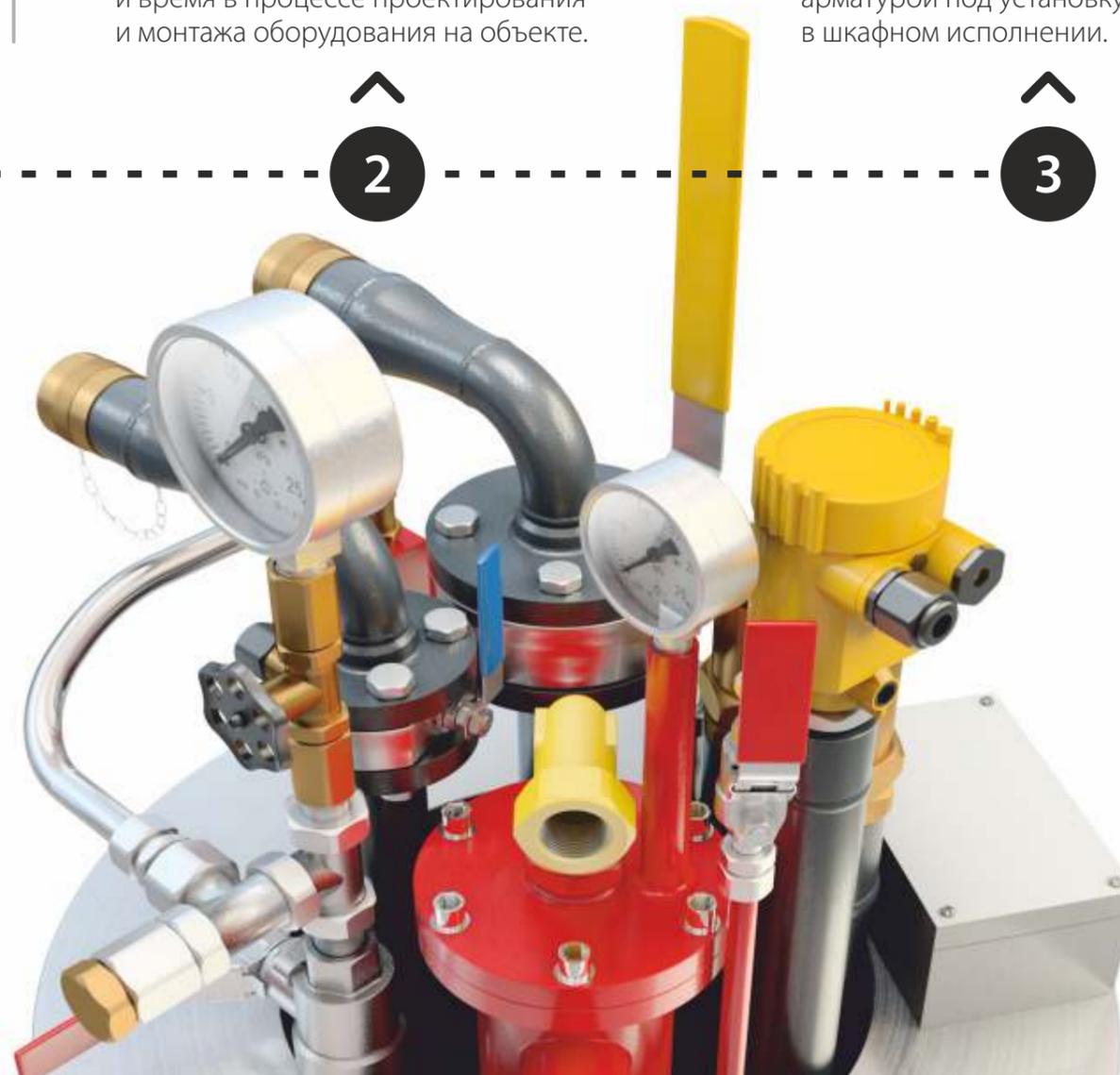
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100–200 КГ/ЧАС



Испарительная установка предназначена для испарения сжиженных углеводородных газов – пропана, бутана и их смесей – и подачи паровой фазы к потребителю.

Одним из многих преимуществ данной испарительной установки по сравнению с испарителями и испарительными установками других производителей является компактность исполнения, что, в свою очередь, позволяет значительно экономить средства и время в процессе проектирования и монтажа оборудования на объекте.

Монтаж установки занимает не более двух часов от установки на горловину до пуска наладки благодаря отсутствию необходимости установки фундамента и прокладки дополнительных трубопроводов с необходимой запорной и предохранительной арматурой под установку, к примеру в шкафом исполнении.



ИСПАРИТЕЛИ СУГ ФАС С ЭЛЕКТРОЖИДКОСТНЫМ ПОДОГРЕВОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 50–500 КГ/ЧАС



Нагревательные элементы испарителя так же, как и на электрических испарителях, имеют возможность быстрой замены.

1

Жидкостный теплоноситель исключает прямое соприкосновение газа и нагревательного элемента.

2

Защита от попадания жидкой фазы в напорную линию (встроенный конденсатосборник).

3

Все электронагревательные элементы из нержавеющей стали.



ДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОЙ ФАЗЫ СУГ ФАС С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПОДОГРЕВОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 60–300 КГ/ЧАС



Догреватели паровой фазы российской компании «Фасэнергомаш» типа DE – догреватель (D) непрямого электрического подогрева (E). Число, следующее в наименовании за аббревиатурой серии, означает номер модели по каталогу ФАС.

Догреватель – дополнительный испаритель сжиженных углеводородных газов, предотвращающий попадание бутанового конденсата в газопотребляющее оборудование.

Обычно догреватели применяют при использовании наземных локальных газопроводов, соединяющих основные испарители с потребителем, но необходимость в них может возникнуть и в системе с подземной прокладкой труб в особо морозные зимы, когда глубина промерзания грунта оказывается больше расчетной.



Паровая фаза СУГ подается из испарителей с температурой 40–60 градусов.



ИСПАРИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ФАС ДЛЯ СУГ В ШКАФНОМ ИСПОЛНЕНИИ С ЖИДКОСТНЫМ ПОДОГРЕВОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 200—3800 КГ/ЧАС



Испарители с жидкостным подогревом – незаменимое решение в случаях, когда необходимы большие объемы паровой фазы газа.

Испарение сжиженного газа в таких устройствах происходит благодаря тепловой энергии горячей воды. Жидкостные испарители ФАС линейки ZH/H мощнее электрических испарителей и имеют мощность от 200 до 3800 кг/час.

К тому же они еще экономичней, чем устройства с электрическим подогревом, так как для работы потребляют гораздо меньше электроэнергии.



ИСПАРИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ФАС ДЛЯ СУГ В КОЛЬЦЕВОМ ИСПОЛНЕНИИ С ЖИДКОСТНЫМ ПОДОГРЕВОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100–200 КГ/ЧАС



Отличительной особенностью данной установки является отсутствие необходимости использования электричества для управления установкой (базовое исполнение).

Испарительная установка поставляется с крышкой горловины резервуара Ду 500.

При заказе испарительной установки заказчик предоставляет подробный чертеж ответного кольца крепления крышки газгольдера. Базовое исполнение включает в себя все необходимые компоненты для работы установки в автономном режиме.



1

2

3



ИСПАРИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ФАС ДЛЯ СУГ В КОНТЕЙНЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ С САМОПОДОГРЕВОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 200–1200 КГ/ЧАС

Исполнение в стальном окрашенном контейнере. Установка разделена на две изолированные друг от друга секции.



Комбинированные испарительные установки для сжиженных углеводородных газов.

В первой секции расположен испаритель СУГ со всей соответствующей развязкой, а также приборами контроля за работой испарителя.

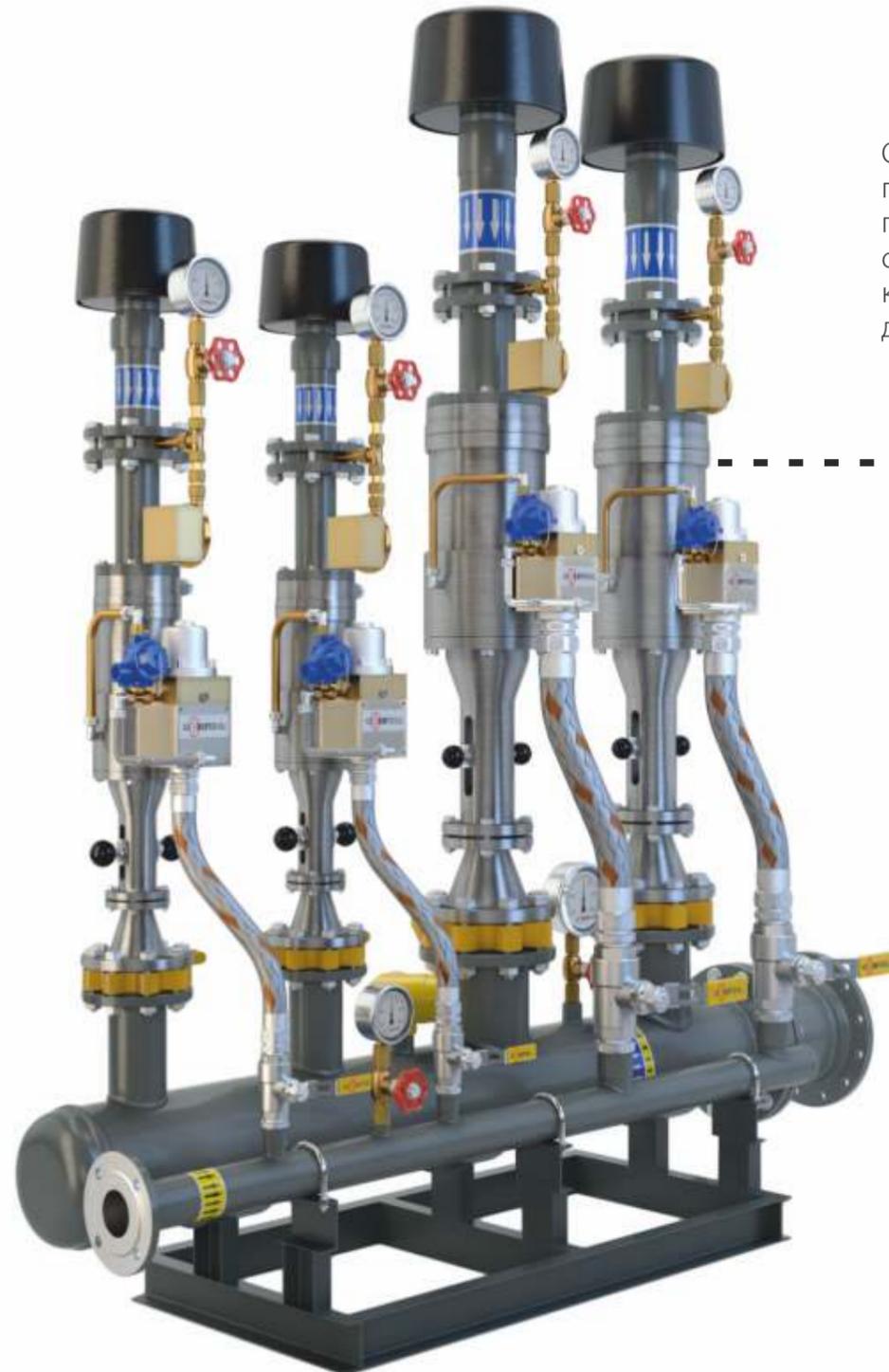
Во второй секции расположен напольный газовый котел со всей сопутствующей трубной развязкой (теплоноситель).

Также во второй секции размещен щит электроуправления.



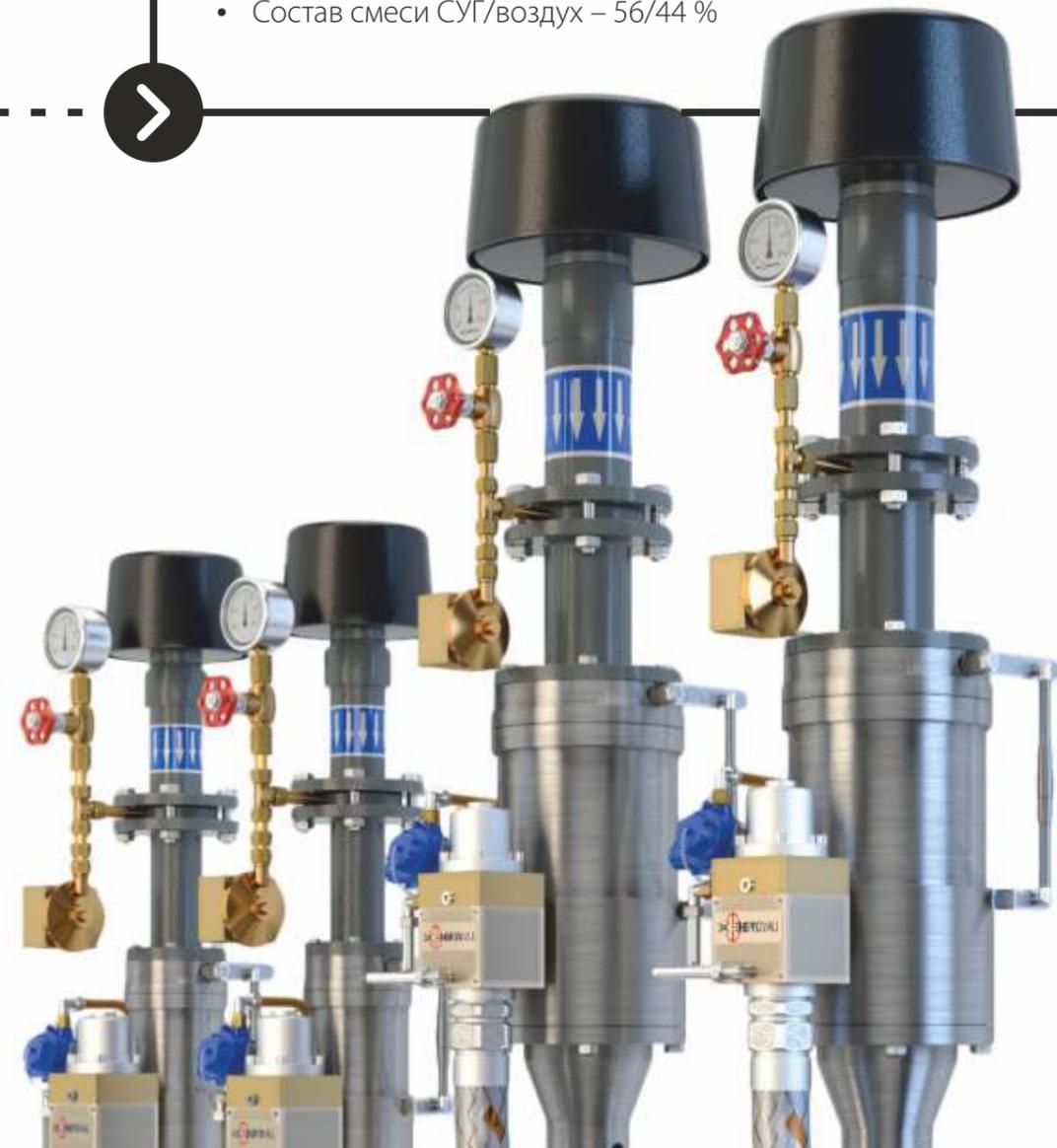
СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ФАС ДЛЯ СУГ. БЕСКОРПУСНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 150–9600 М³/Ч



Смесительные установки предназначены для производства смеси СУГ с воздухом для доведения колорийности газа до требуемой величины.

- Производительность смесительных установок в стандартной комплектации варьируется от 150 м³/час готовой смеси до 9600 м³/час
- Давление СУГ на входе составляет от 2 до 5 бар, на выходе – до 500 мбар (зависит от входящего давления)
- Температура СУГ на входе: 10° С выше точки росы
- Расчетный используемый продукт: смесь пропан-бутан – 60/40, 112,6 MJ/c m
- Состав смеси СУГ/воздух – 56/44 %



ИСПАРИТЕЛЬНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ФАС ДЛЯ СУГ В КОНТЕЙНЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПОДОГРЕВОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 60–600 М³/Ч

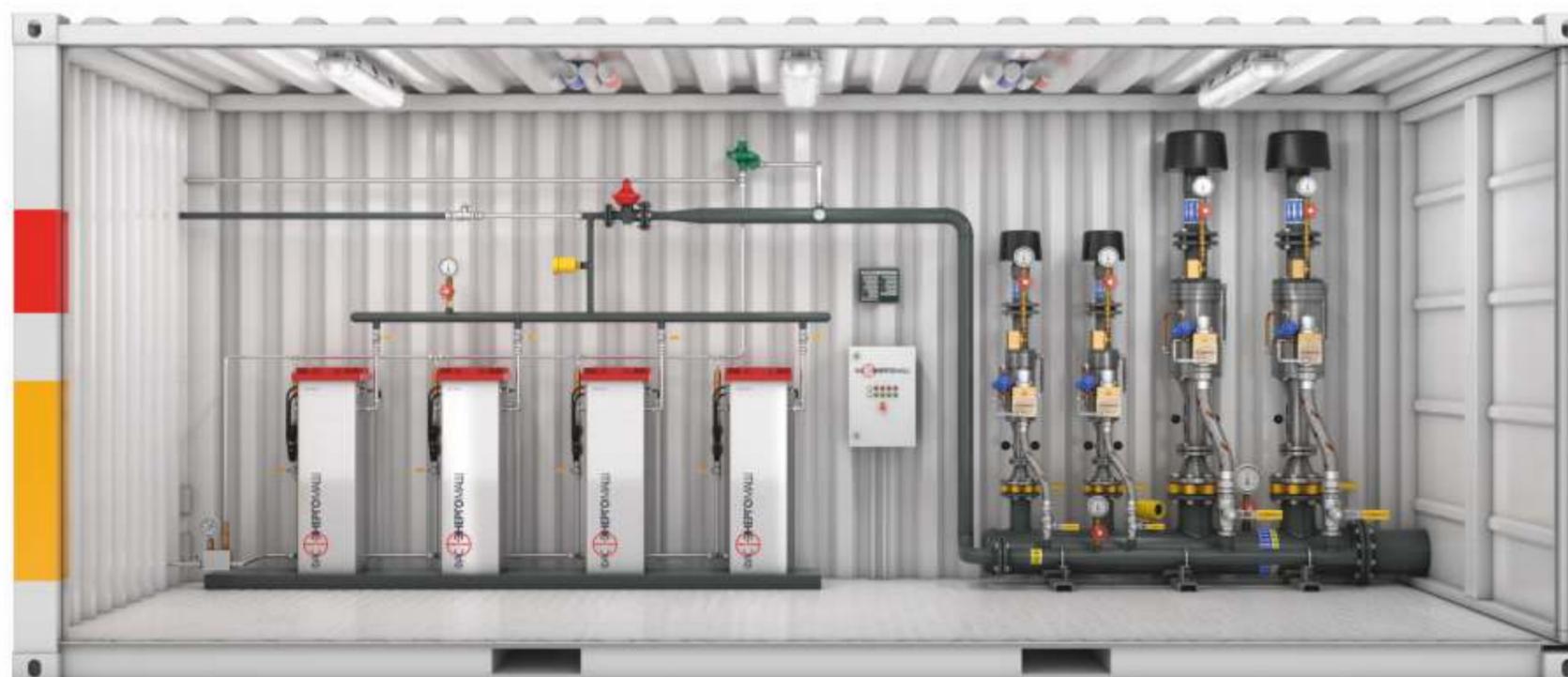
Испарительно-смесительные установки предназначены для использования пропан-бутана в системах газоснабжения, рассчитанных на работу с природным газом.

Обеспечивают бесперебойную работу горелок различного предназначения при снижении объемов подачи природного газа (функция «снижение пиковых нагрузок»).

Преимущество использования смесительно-испарительных установок – это отсутствие необходимости регулирования газовых горелок под пропан-бутан.



- Основное газоснабжение
- Резервное, или аварийное газоснабжение



ИСПАРИТЕЛЬНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ФАС ДЛЯ СУГ В ШКАФНОМ ИСПОЛНЕНИИ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПОДОГРЕВОМ

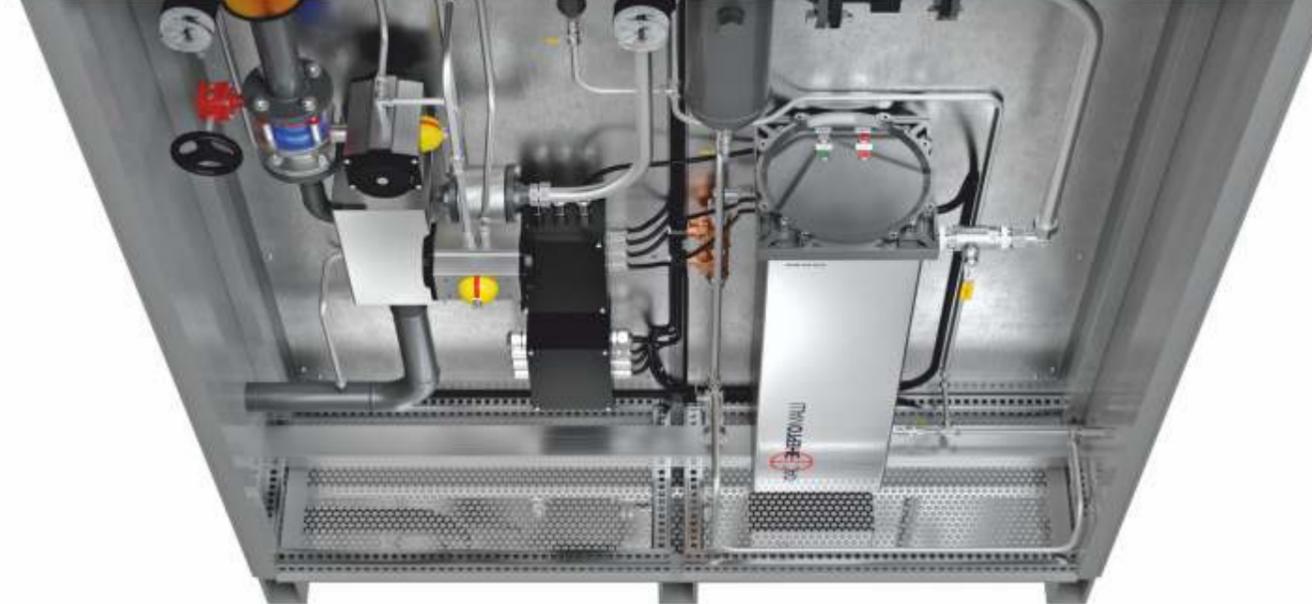
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 60–600 М³/Ч



Испарительно-смесительные установки предназначены для использования пропан-бутана в системах газоснабжения, рассчитанных на работу с природным газом.



- Основное газоснабжение
- Резервное, или аварийное газоснабжение



Обеспечивают бесперебойную работу горелок различного назначения при снижении объемов подачи природного газа (функция «снижение пиковых нагрузок»).



Преимущество использования смесительно-испарительных установок – это отсутствие необходимости регулирования газовых горелок под пропан-бутан.



ИСПАРИТЕЛЬНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ФАС ДЛЯ СУГ В КОНТЕЙНЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ С ЖИДКОСТНЫМ ПОДОГРЕВОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 300–600 М³/Ч

Испарительно-смесительные установки предназначены для использования пропан-бутана в системах газоснабжения, рассчитанных на работу с природным газом.

Цель – обеспечение бесперебойной работы горелок различного назначения при снижении объемов подачи природного газа (функция «снижение пиковых нагрузок»), а также осуществления основного газоснабжения (функция «резервное, или аварийное газоснабжение»).

Преимущество использования смесительно-испарительных установок – это отсутствие необходимости регулирования газовых горелок под пропан-бутан.



1



2

3



ИСПАРИТЕЛЬНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ФАС ДЛЯ СУГ В ШКАФНОМ ИСПОЛНЕНИИ С ЖИДКОСТНЫМ ПОДОГРЕВОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1200–9600 М³/Ч



Испарительно-смесительные установки предназначены для использования пропан-бутана в системах газоснабжения, рассчитанных на работу с природным газом.

Обеспечивают бесперебойную работу горелок различного назначения при снижении объемов подачи природного газа (функция «снижение пиковых нагрузок»).

Преимущество использования смесительно-испарительных установок – это отсутствие необходимости регулирования газовых горелок под пропан-бутан.



1

2

3

- Основное газоснабжение
- Резервное, или аварийное газоснабжение

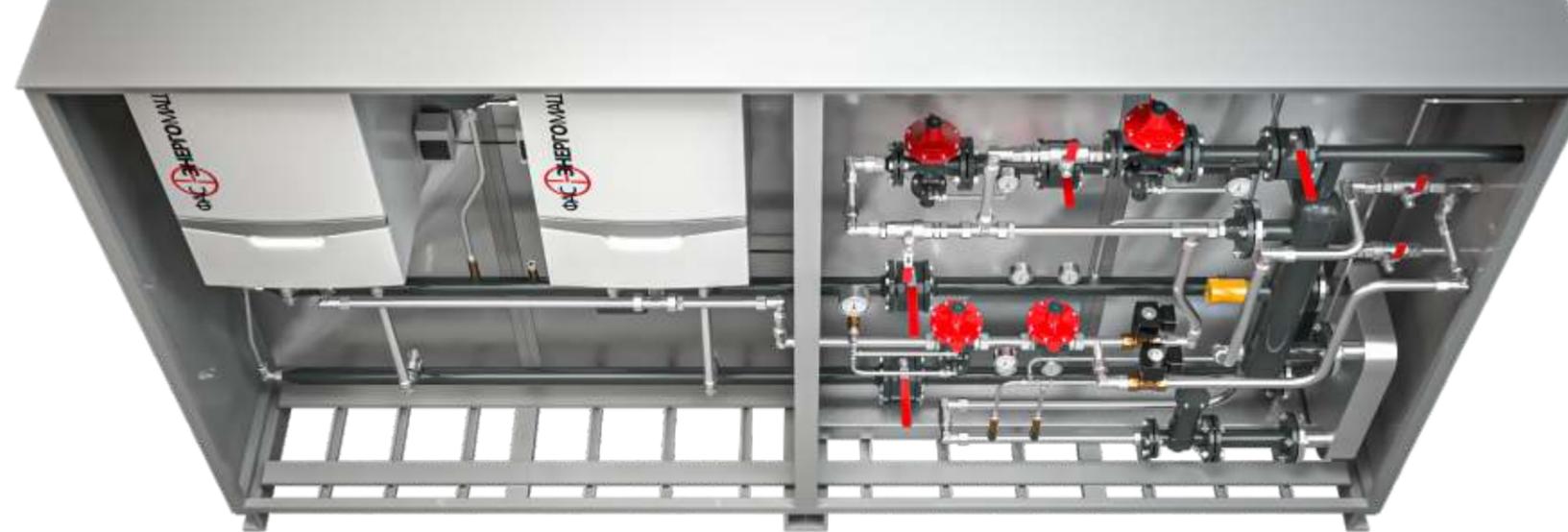


ЖИДКОСТНЫЕ ИСПАРИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ С КОТЛАМИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 200—7000 КГ/Ч



Работает на сжиженном углеводородном газе и его же и испаряет. Огромная экономия средств на электричестве. Самоокупаемость уже через 1,5 года.



Потребляемая мощность электричества данного типа испарительных установок – от 0,3 кВт до 5 кВт в зависимости от производительности.

Данная испарительная установка применяется в системах автономного газоснабжения, где отсутствует возможность получения требуемой для испарительной установки с электроподогревом электрической мощности.



ИСПАРИТЕЛИ АММИАКА ФАС С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПОДОГРЕВОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 53–106 КГ/ЧАС



Электрические испарители российской компании «Фасэнергомаш» типа АЕ – испарители для аммиака (А) непрямого электрического подогрева (Е).

1



2



Число, следующее в наименовании за аббревиатурой серии, означает номер модели по каталогу ФАС.

Применяются для принудительного преобразования жидкой фазы аммиака в паровую фазу, готовую к подаче потребителю.

3



ИСПАРИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ФАС ДЛЯ АММИАКА В ШКАФНОМ ИСПОЛНЕНИИ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПОДОГРЕВОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20–1450 КГ/ЧАС

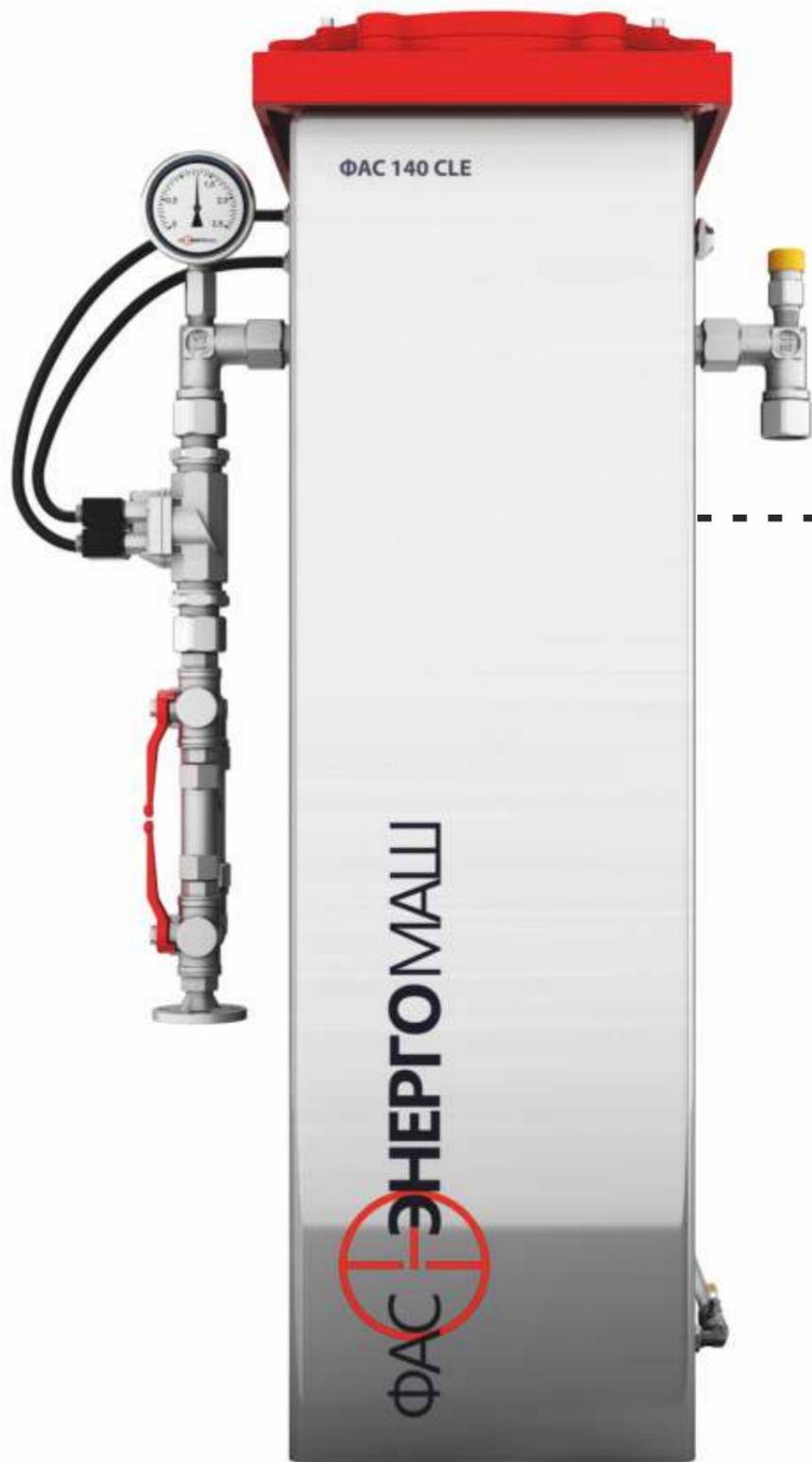


Применяются для принудительного преобразования жидкой фазы аммиака в паровую фазу, готовую к подаче потребителю.



ИСПАРИТЕЛИ ХЛОРА ФАС С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПОДОГРЕВОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 14–224 КГ/ЧАС



Электрические испарители российской компании «Фасэнергомаш» типа CLE – испарители для хлора (CL) непрямого электрического подогрева (E).

Число, следующее в наименовании за аббревиатурой серии, означает номер модели по каталогу ФАС.



ИСПАРИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ФАС ДЛЯ АММИАКА В ШКАФНОМ ИСПОЛНЕНИИ С ЖИДКОСТНЫМ ПОДОГРЕВОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 66–1266 КГ/ЧАС



Применяются для принудительного преобразования жидкой фазы аммиака в паровую фазу, готовую к подаче потребителю.



ИСПАРИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ФАС ДЛЯ ХЛОРА В ШКАФНОМ ИСПОЛНЕНИИ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПОДОГРЕВОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 14–1015 КГ/ЧАС



ИСПАРИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ФАС ДЛЯ АММИАКА В ШКАФНОМ ИСПОЛНЕНИИ С ЖИДКОСТНЫМ ПОДОГРЕВОМ

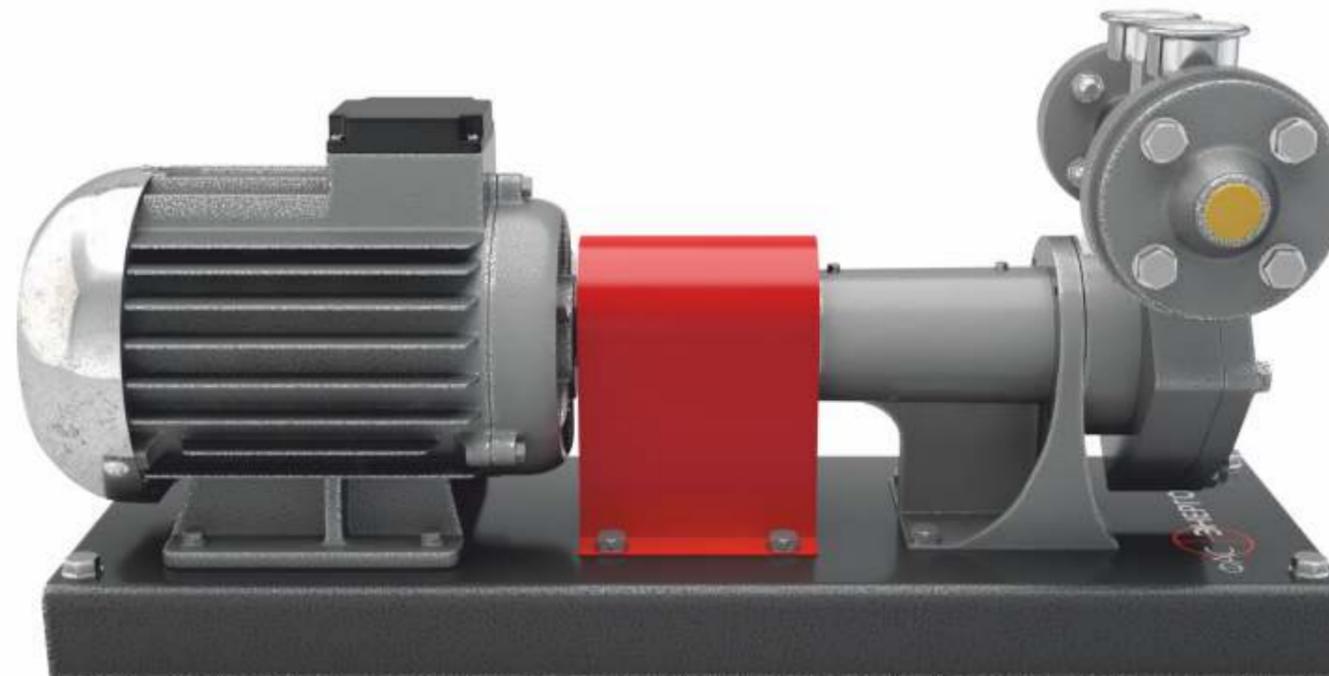
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 140—2660 КГ/ЧАС



НАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ ФАС НА БАЗЕ НАСОСОВ CORKEN ДЛЯ СУГ И АММИАКА



Насосные агрегаты ФАС для СУГ
сделаны на базе роторных и
вихревых насосов серий Z и FD.



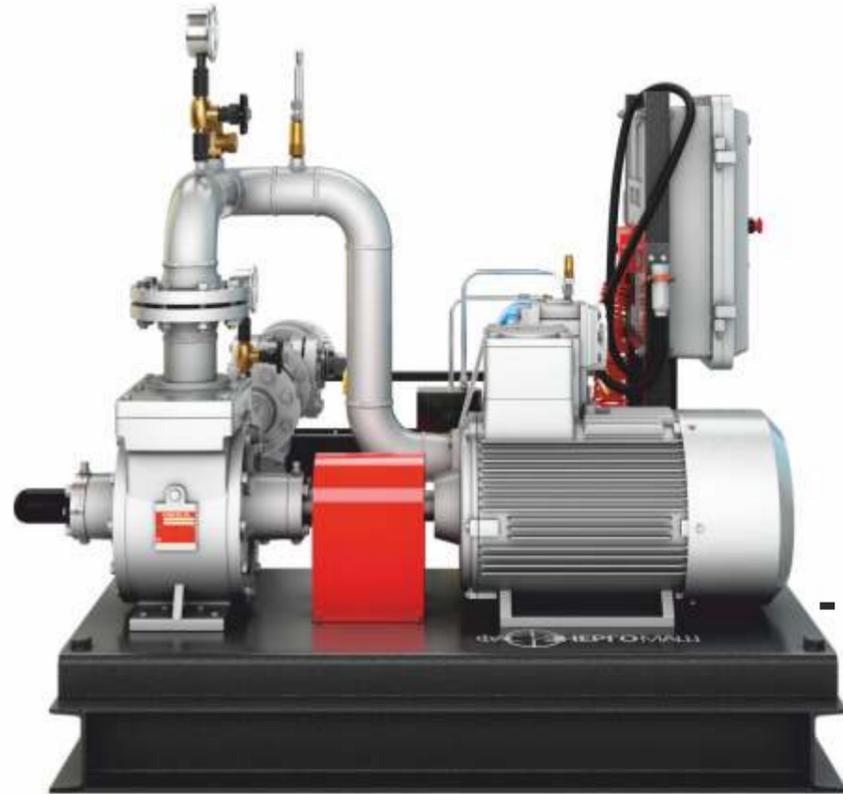
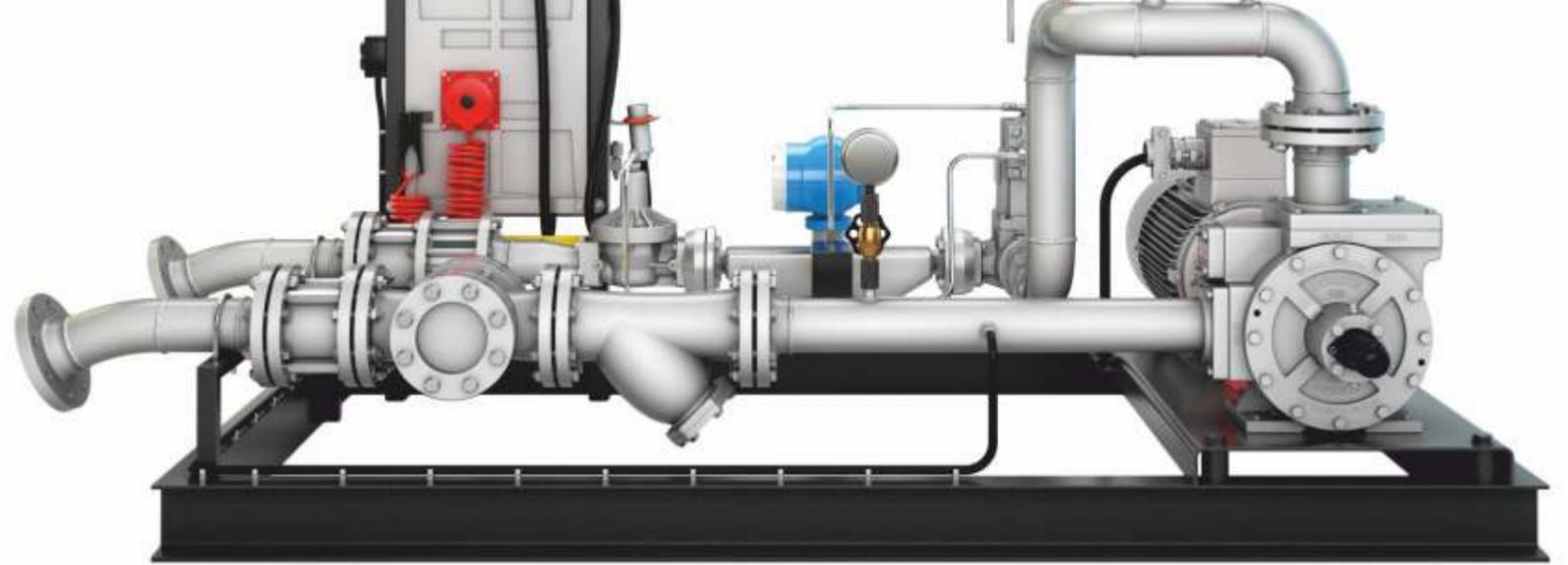
Насосные агрегаты ФАС FD, а также ФАС
Z3500 и ФАС Z4500 оснащены
специальными взрывобезопасными
электродвигателями, а насосный агрегат
ФАС Z2000 – гидравлическим мотором.

Производятся в различном
исполнении – как с гидравлическим
приводом, так и с электромоторами.



НАСОСНЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ СЛИВА СУГ ИЗ Ж/Д ЦИСТЕРН ИЛИ АВТОГАЗОВОЗОВ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 390 Л/МИН



Насосный комплекс для слива СУГ из железнодорожных цистерн или автомобилей-газовозов со щитом электроуправления во взрывобезопасном исполнении.

Комплектная установка собрана на стальной раме и поставляется со всем необходимым технологическим оборудованием (запорной, предохранительной и контрольно-измерительной арматурой), обеспечивающим надежную и безопасную эксплуатацию.

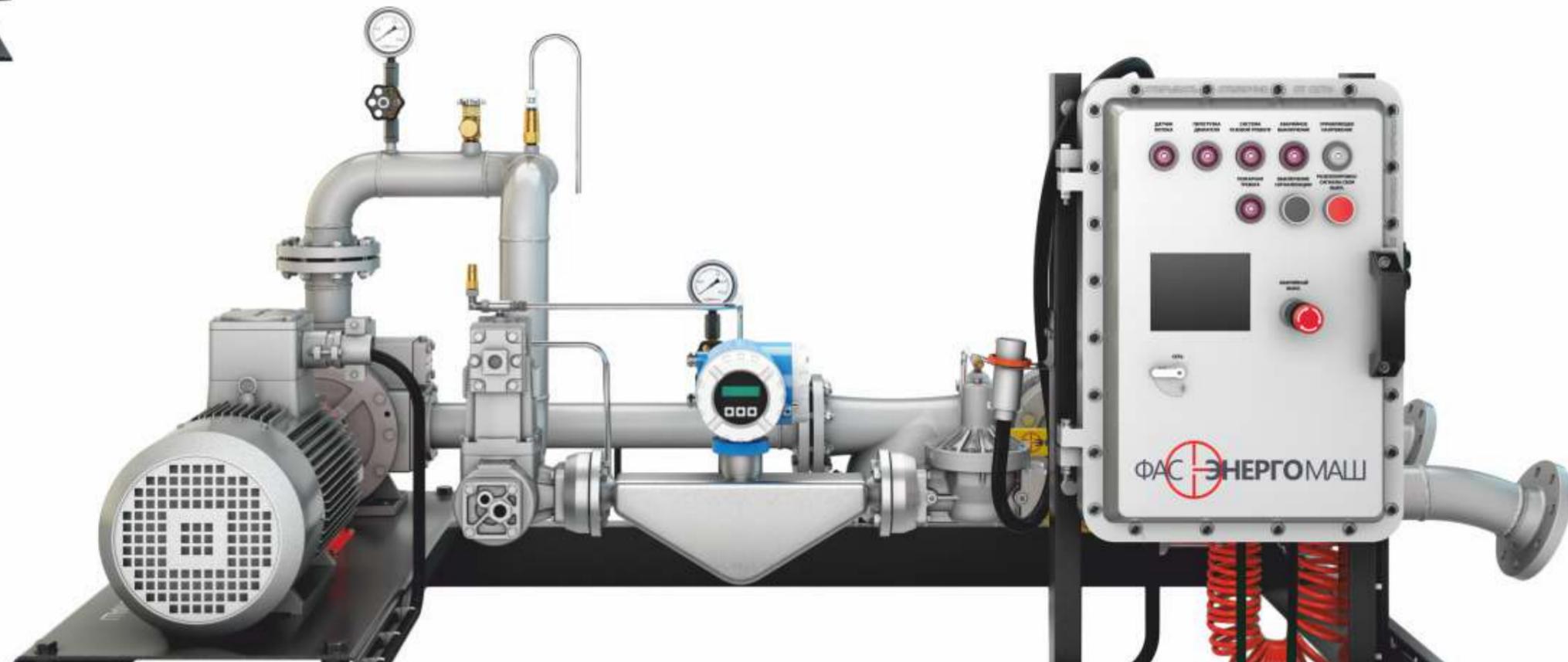
Электродвигатель может быть установлен как на 11 кВт для диф. давления до 10 бар, так и 7,5 кВт для диф. давления до 5 бар.

1

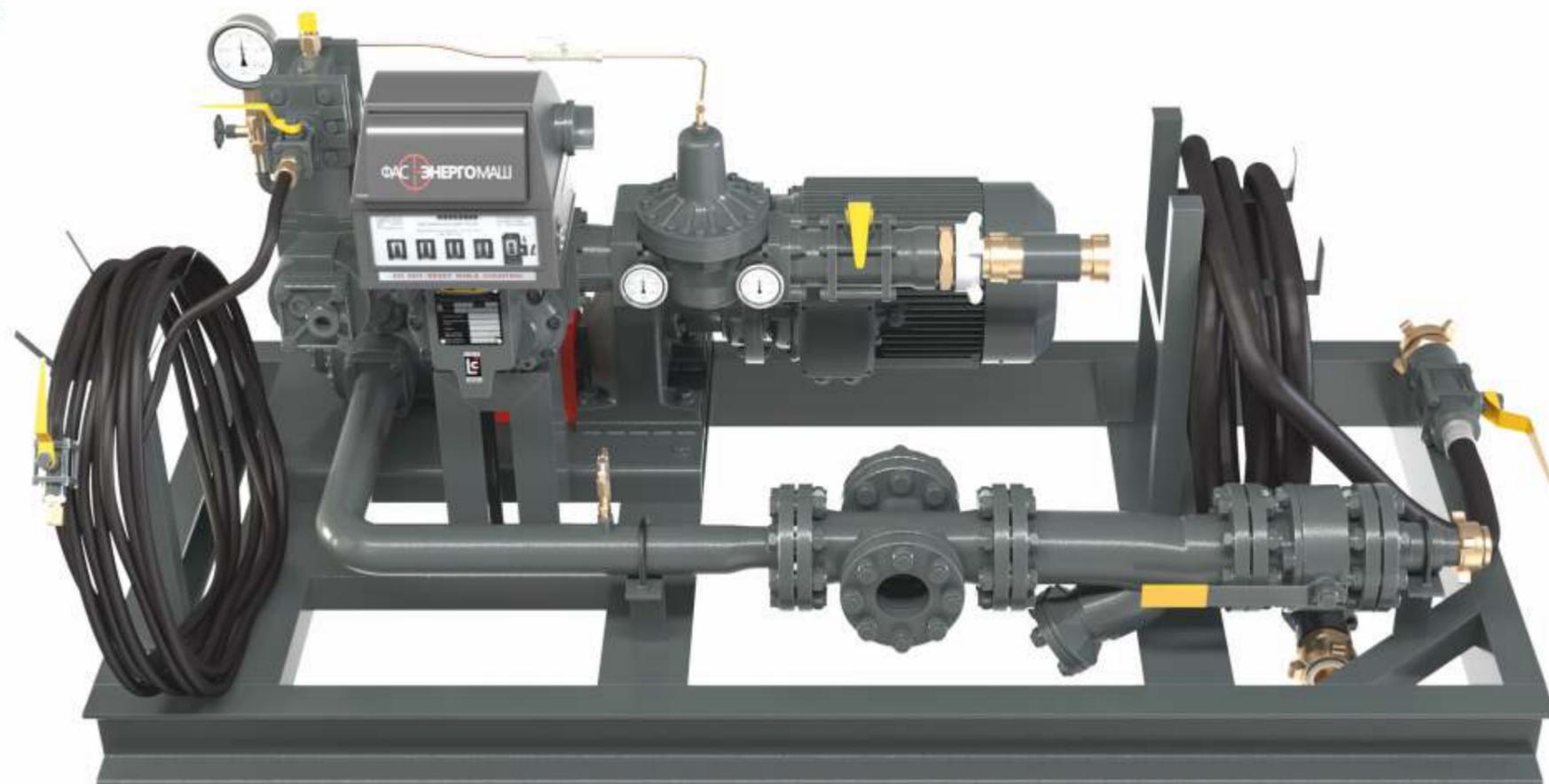
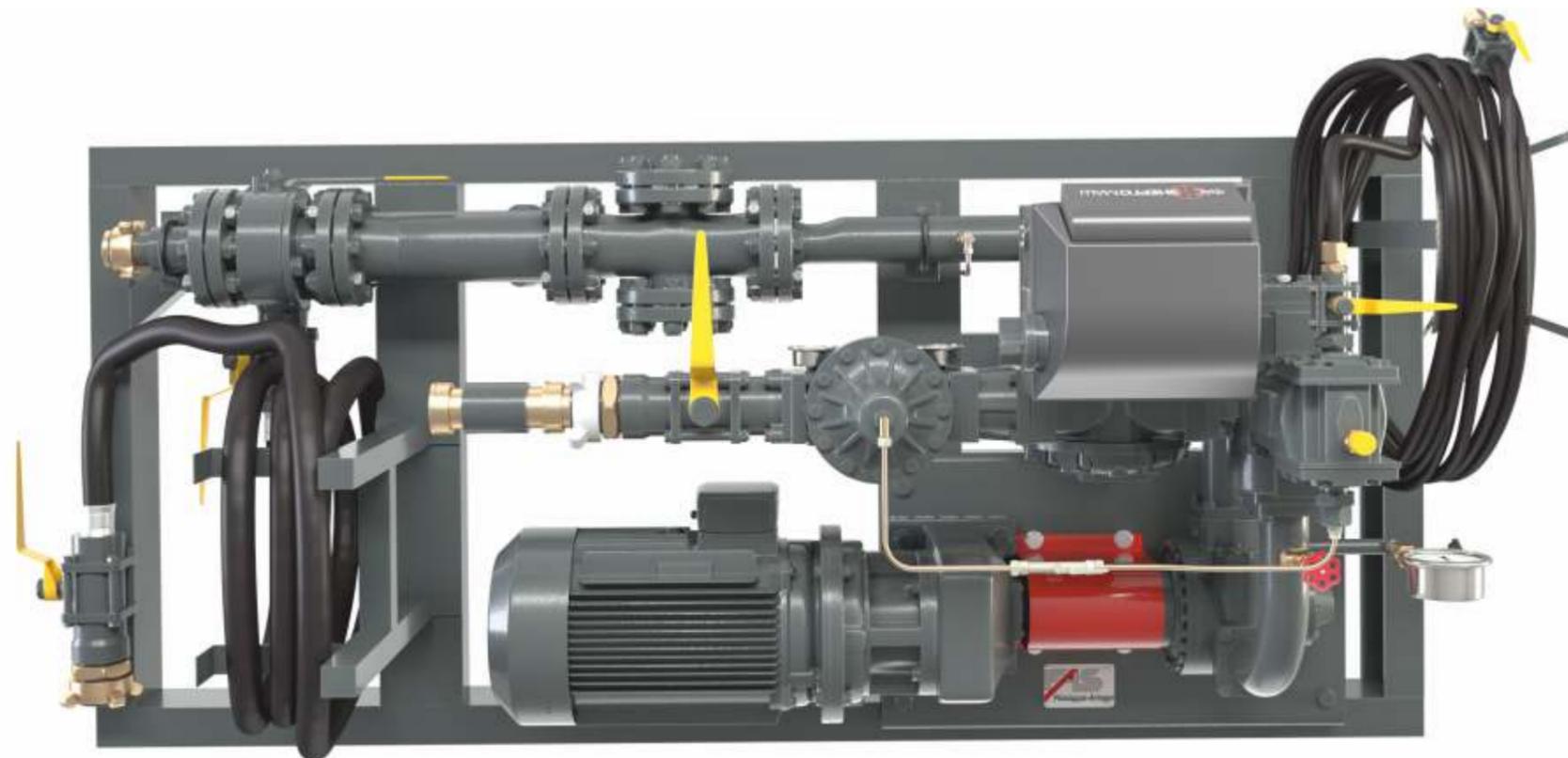
2

3

Установка имеет на входе смотровое окошко для определения прохождения жидкой фазы.



НАСОСНО-СЧЕТНЫЕ УСТАНОВКИ ФАС НА БАЗЕ НАСОСОВ CORKEN ДЛЯ СУГ



Насосно-сливная, или насосно-счетная установка применяется для слива, перелива и учета принимаемого газа из автомобилей-газовозов, танк-контейнеров, железнодорожных цистерн.

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ ДЛЯ СУГ



Винтовой компрессорный агрегат для перекачки сжиженных углеводородных газов производительностью до 100 м³/час для монтажа на автомобильный прицеп грузоподъемностью 1300 кг.



Мобильный компрессорный агрегат – это законченное изделие на единой раме, полностью подготовлено для установки как на легковой, так и на грузовой прицеп.

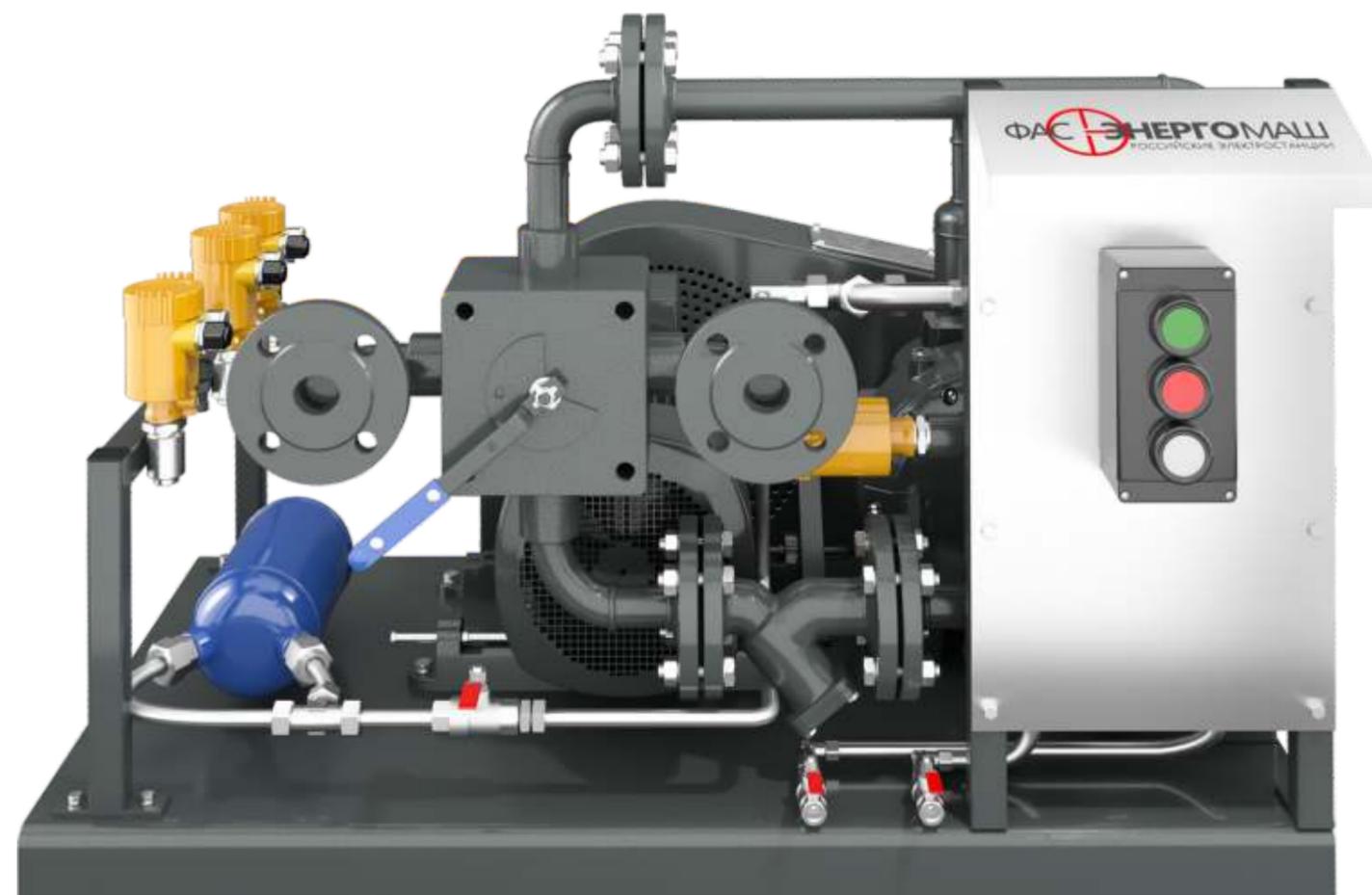
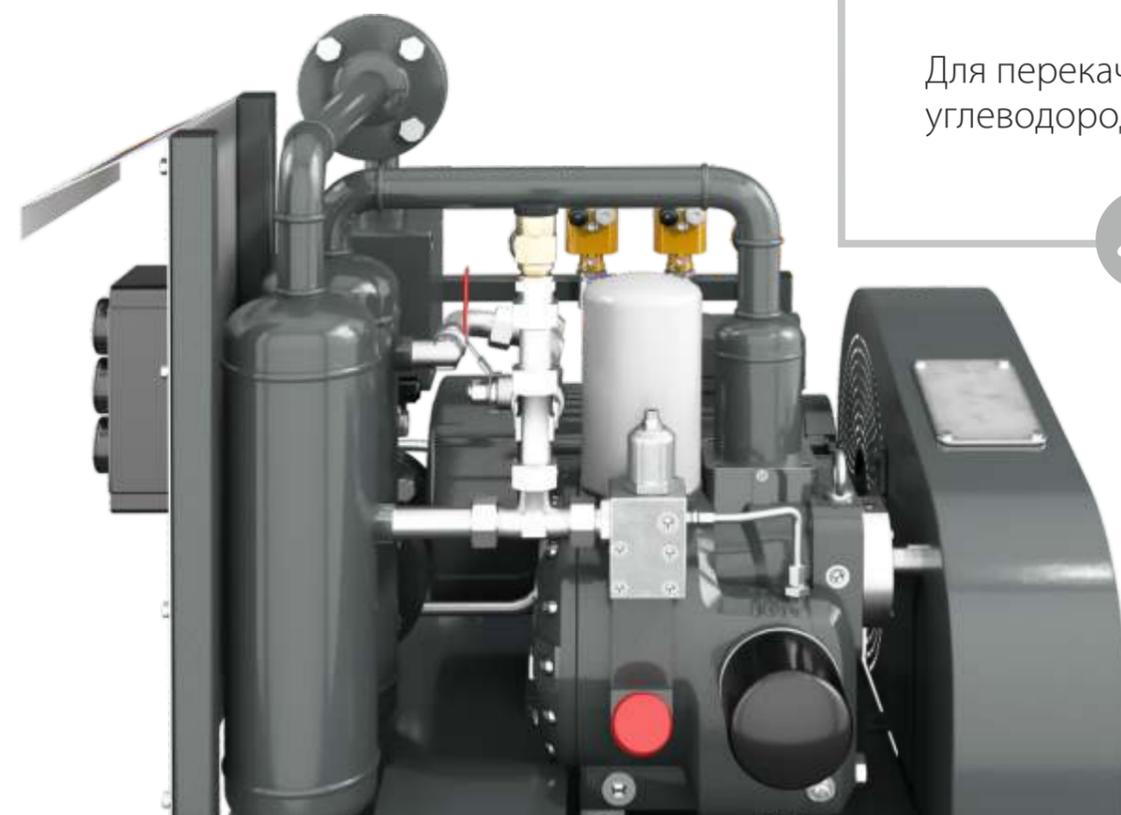


1



2

Для перекачки сжиженных углеводородных газов.



ВИНТОВЫЕ НАСОСЫ И НАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ

VDM ТЕХНИК ДЛЯ СУГ



Насосные агрегаты имеют возможность поворота всасывающих и нагнетательных фланцев на 360°, а также возможность установки всасывающего фланца в торец насосного агрегата.

Самое низкое потребление электричества. Для насосных агрегатов производительностью 50 л/мин требуется всего 2,7 кВт, а для насосных агрегатов 100 л/мин – всего 4,5 кВт.

Широкий спектр выбора насосов по производительности – от 20 до 1000 л/мин. Малые и компактные размеры. Возможность установки как вертикально, так и горизонтально.



1

2

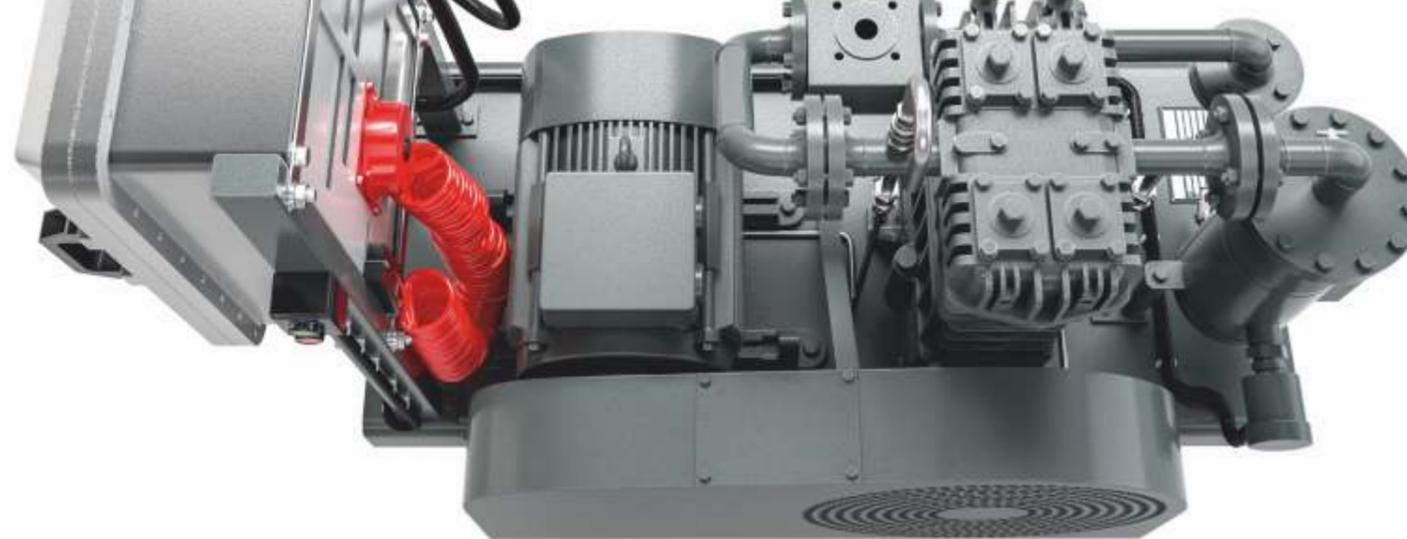
3

Быстрая и недорогая ремонтпригодность. Уникальные всасывающие способности.



КОМПРЕССОРНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ СУГ НА БАЗЕ КОМПРЕССОРА CORKEN

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 58 М³/Ч



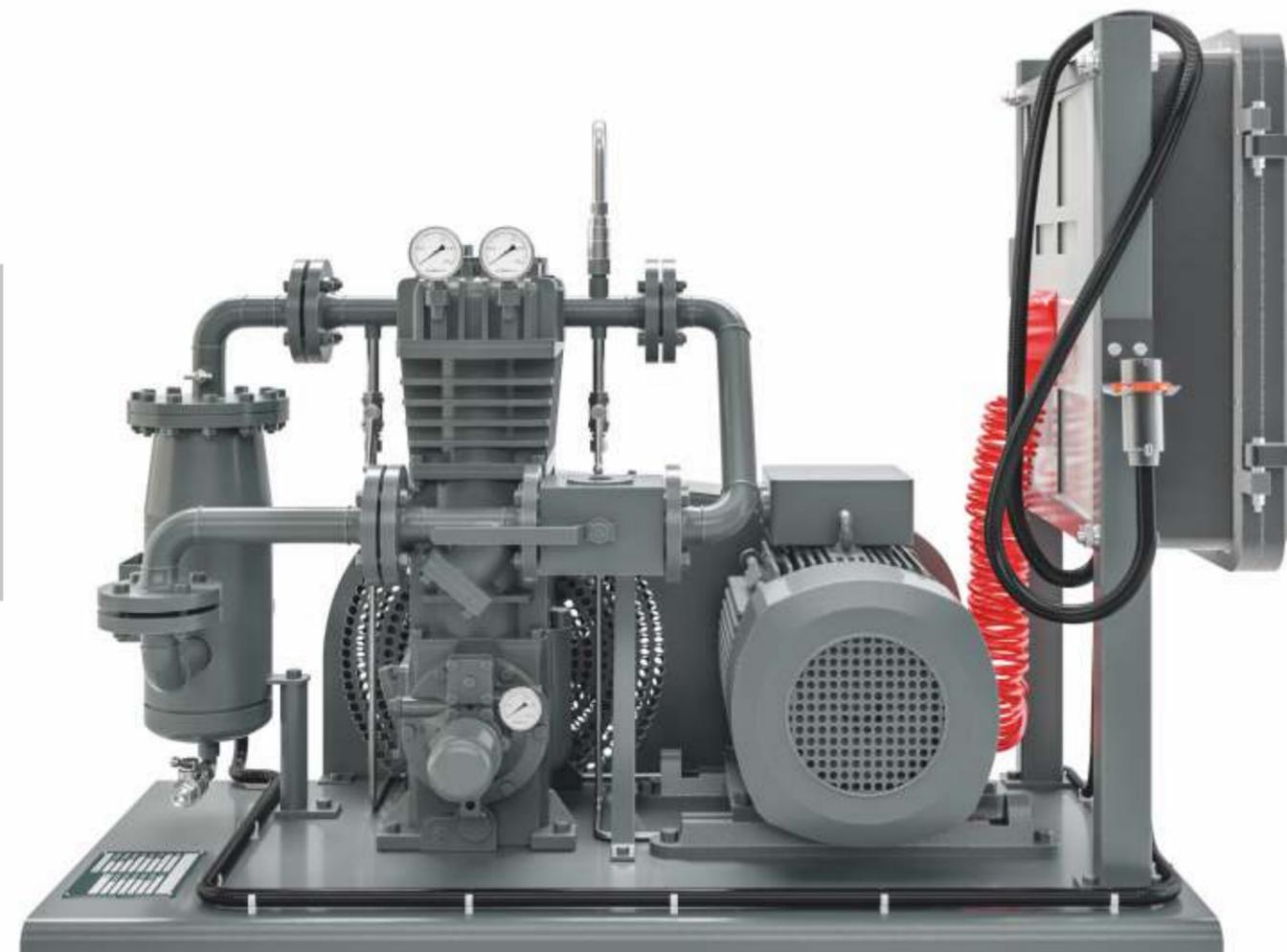
Комплектные поршневые компрессорные агрегаты сухого хода используются для перекачивания пропан-бутановых смесей и аммиака из корабельных танкеров, ж/д цистерн или автомобильных газовозов, а также последующей дегазации последних.

Эксплуатация оборудования с продуктом, содержащим вредные примеси, воду, может привести к выходу компрессорного агрегата из строя.

Перекачка жидкости путем перепада давления газов (вытеснения газом). Компрессорные агрегаты ФАС предназначены для перекачки сжиженных газов, таких как бутано-пропановая смесь (сжиженный нефтяной газ или LPG) из одной емкости в другую.



Сжиженные газы, такие как LPG, хранятся в закрытых емкостях под давлением, в которых присутствует как паровая (газовая), так и жидкая форма.



СИСТЕМЫ АВТОНОМНОЙ ГАЗИФИКАЦИИ ДОМА С ПОДЗЕМНЫМИ РЕЗЕРВУАРАМИ, ТИП ФАС-ПО

ДЛЯ ДОМОВ ОТ 150 ДО 350 М²

Резервуар: тип ФЭМ-ПО для подземного размещения объемом 2,5, 4,6, 6,5, 8,5 или 9,2 м³.



- Наполнительный клапан ФЭМ
- Предохранительный клапан ФЭМ с запорным клапаном ФЭМ
- Угловой клапан со скоростным клапаном ФЭМ
- Угловой клапан ФЭМ
- Контрольная трубка ФЭМ
- Манометр с трубной пружиной ФЭМ
- Механический уровнемер Junior № 88591
- Защитный кожух горловины

Диаметр 1200, удлиненная горловина L=500 мм, смотровой люк Ду 500 мм, рабочая температура -40...+45 °С, рабочее давление 15,6 кгс/см², двухкомпонентное полимерное покрытие.

СИСТЕМЫ АВТОНОМНОЙ ГАЗИФИКАЦИИ ДОМА С НАЗЕМНЫМИ РЕЗЕРВУАРАМИ, ТИП ФАС-МА

ДЛЯ ДОМОВ ОТ 150 ДО 350 М²



- Испарительная установка производительностью до 5 кг/час с давлением на выходе 50 мбар
- Резервуар: тип ФАС-НО для наземного размещения объемом 0,6, 1,2, 2,6, 4,6 или 6,5 м³
- Наполнительный клапан ФАС
- Предохранительный клапан с запорным клапаном ФАС
- Угловой клапан со скоростным клапаном ФАС
- Угловой клапан ФАС
- Контрольная трубка ФАС
- Манометр с трубной пружиной ФАС
- Механический уровнемер Junior № 88591



СИСТЕМЫ АВТОНОМНОЙ ГАЗИФИКАЦИИ С НАЗЕМНЫМИ РЕЗЕРВУАРАМИ, ТИП ФАС-SAG

**ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ
С ПОТРЕБЛЕНИЕМ ОТ 25 ДО 300 М³/ЧАС**



Емкости хранения сжиженного углеродного газа две по 6,5/8,5/9,2 м³.

Система автономной газификации производительностью от 50 до 600 кг/час (СУГ) с наземными емкостями для газоиспользующего оборудования с потреблением до 300 м³/час.

Для сжиженных углеводородных газов (пропан, бутан и их смеси) непрямого электрического подогрева тип ФАС в шкафом исполнении.



Газопроводы обвязки емкостного парка и испарительной установки.



АВТОНОМНЫЕ СИСТЕМЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ НА СЖИЖЕННОМ УГЛЕВОДОРОДНОМ ГАЗЕ (СУГ)

Автономная газификация частного дома – это газоснабжение частного дома сжиженным углеводородным газом (СУГ) индивидуального использования, состоящая из газгольдера (резервуара для хранения сжиженного газа со всей необходимой предохранительно-запорной арматурой), регуляторной группы, для подачи газа к газопотребляющему оборудованию (газовый котел, газовая плита, газовый резервный электрогенератор).



- Автономная газификация дома на базе комплектных систем ФАС-МА производства компании «Фасэнергомаш».
- Автономная газификация дома с использованием подземных резервуаров и обустройство котлованов (с естественным испарением сжиженного газа).

Компания «Фасэнергомаш» предлагает самый экономичный и быстрый способ газификации частного дома с использованием современных технологий.

СИСТЕМЫ АВТОНОМНОЙ ГАЗИФИКАЦИИ С ПОДЗЕМНЫМИ РЕЗЕРВУАРАМИ, ТИП ФЭМ-SAG

**ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ
С ПОТРЕБЛЕНИЕМ ОТ 25 ДО 300 М³/ЧАС**

Система автономной газификации
производительностью от 50 до 600 кг/час (СУГ)
с подземными емкостями для газоиспользующего
оборудования с потреблением до 300 м³/час.



Для подземного размещения, с люком
DN 500, в изоляции весьма усиленного
типа, объем 6500 литров.

- Наполнительный клапан и клапан изъятия паровой фазы.
- Угловой клапан и уровнемер.
- Предохранительный клапан с запорным клапаном.

Газопроводы обвязки
емкостного парка
и испарительной установки.



АВТОГАЗОЗАПРАВОЧНЫЕ СТАНЦИИ



1
▼

Компания «Фасэнергомаш» является одним из лидеров в производстве оборудования для автогазозаправочных станций (АГЗС) в России.

2
▼

Компания занимается производством, монтажом и пусконаладкой оборудования для газовых АЗС.

3
▼

Производственная линейка включает в себя как комплексные решения – АГЗС под ключ и модульные газозаправочные комплексы, – так и отдельные наименования продукции для оборудования автогазозаправочных комплексов.

4
▼

Поставка всего оборудования производится со склада компании в Санкт-Петербурге.

МОДУЛЬНЫЕ ГАЗОЗАПРАВОЧНЫЕ СТАНЦИИ (АГЗС) С НАСОСАМИ ТИПА FD-150/VDM И ПОДЗЕМНЫМИ ЕМКОСТЯМИ

Автогазозаправочные станции с подземноразмещенными емкостями устанавливаются в условиях ограничения выделяемой для размещения АГЗС территории. Подземное расположение считается самым оптимальным.

Не требует дополнительных компенсирующих мероприятий. Газозаправочные станции с подземным размещением резервуаров являются самыми оптимальными. Установленные на блочные комплексы самовсасывающие установки стабильно подают газ на ТРК, так как при таких системах на работоспособность оборудования не влияют перепады температуры газа.

Компания «Фасэнергомаш», предлагает лучшие комплексные решения, основываясь на мировом опыте производства газозаправочных станций. В производстве АГЗС используются комплектующие немецких и американских производителей.



МОДУЛЬНЫЕ ГАЗОЗАПРАВОЧНЫЕ СТАНЦИИ (АГЗС) С НАСОСАМИ ТИПА FAS NZ 36-8/FD-150 И НАЗЕМНЫМИ ЕМКОСТЯМИ



Вся технологичная система АГЗС в сборе на единой раме.



Компания ООО «Фасэнергомаш» имеет большой опыт производства, монтажа и автоматизации АГЗС, на территории предприятия всегда работает выставочный зал с готовой продукцией.



Подготовлен для монтажа в составе 1–4 наземных емкостей, производства ООО «Фасэнергомаш» (объем 4,6/6,5/8,5/9,2/12/20 м³) с промышленной крышкой.

Удобная транспортировка комплекса и поставка в полной заводской готовности.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АГЗС

- Электронные уровнемеры типа «ПМП», «СТРУНА», «VEGA», «OPW»
- Комплекты автоматизации
- Устройства заземления автоцистерны «УЗА»

- FAS серий: 120, 220, 230
- «Фасэнергомаш» серий 100, 200, 300, 400, 500

1

2

3



- ПК удаленного офиса «Сервер», монитор, принтер, источник бесперебойного питания
- База данных «Сервер»
- ПО «Удаленного администрирования»
- ПО «Интерфейс доступа к базе данных»
- ПО «Центральный офис»

Электронную заправочную колонку также можно выбрать в нашем каталоге.



ЩИТЫ ЭЛЕКТРОУПРАВЛЕНИЯ

- Топливораздаточная колонка типа FAS (FAS – 120, 220, 230), «Фасэнергомаш» (сер. 100, 200, 300, 400, 500) или Wayne-Dresser
- Электродвигатель насосного агрегата (мощностью до 5,5 кВт, 400 В), с функцией переключения «Звезда»/«Треугольник» для обеспечения плавного запуска
- Двойной выключатель

- Кнопка «Аварийная остановка»
- Световая сигнализация «Авария»
- Кнопка «Разблокировка»
- Шина для подключения внешних кнопок «пуск»/«стоп» световой и звуковой сигнализации

1

2



ЭЛЕКТРОННЫЕ ТОПЛИВОРАЗДАТОЧНЫЕ КОЛОНКИ СЕРИИ ФАС 111 ОДНОПИСТОЛЕТНЫЕ, НА БОКОВОЙ СТОРОНЕ

- Окрашенная сталь
- Цвет окраски по RAL, указанный заказчиком

Электронные топливораздаточные колонки серии ФАС 111, с одним заправочным рукавом (расположенным фронтально), с применением разных счетчиков (см. таблицу), с электроникой «Фасэнергомаш» (Россия).

Предназначена для отпуска сжиженных углеводородных газов потребителю в литрах.



ЭЛЕКТРОННЫЕ ТОПЛИВОРАЗДАТОЧНЫЕ КОЛОНКИ СЕРИИ ФАС 210 ОДНОПИСТОЛЕТНЫЕ, НА ФРОНТАЛЬНОЙ СТОРОНЕ

Электронные топливораздаточные колонки серии ФАС 210, с одним заправочным рукавом (расположенным фронтально), с применением разных счетчиков (см. таблицу), с электроникой «Фасэнергомаш» (Россия).

- Окрашенная сталь
- Цвет окраски по RAL, указанный заказчиком

Предназначена для отпуска сжиженных углеводородных газов потребителю в литрах.

1

2



ЭЛЕКТРОННЫЕ ТОПЛИВОРАЗДАТОЧНЫЕ КОЛОНКИ СЕРИИ ФАС 320 ДВУХПИСТОЛЕТНЫЕ, НА ФРОНТАЛЬНЫХ СТОРОНАХ

- Окрашенная сталь
- Цвет окраски по RAL, указанный заказчиком

Предназначены для отпуска сжиженных углеводородных газов потребителю в литрах.

Электронные топливораздаточные колонки серии ФАС 320, с 2 заправочными рукавами (расположенными фронтально), с применением 2 счетчиков разного типа (см. таблицу), с электроникой «Фасэнергомаш» (Россия).



ЭЛЕКТРОННЫЕ ТОПЛИВОРАЗДАТОЧНЫЕ КОЛОНКИ СЕРИИ ФАС 322 ДВУХПИСТОЛЕТНЫЕ, НА ДИАГОНАЛЬНЫХ СТОРОНАХ

- Окрашенная сталь
- Цвет окраски по RAL, указанный заказчиком

Предназначены для отпуска сжиженных углеводородных газов потребителю в литрах.

Электронные топливораздаточные колонки серии ФАС 322, с 2 заправочными рукавами (расположенными диагонально), с применением 2 счетчиков разного типа (см. таблицу), с электроникой «Фасэнергомаш» (Россия).

1

2



ЭЛЕКТРОННЫЕ ТОПЛИВОРАЗДАТОЧНЫЕ КОЛОНКИ СЕРИИ ФАС 420 ДВУХПИСТОЛЕТНЫЕ, НА ФРОНТАЛЬНЫХ СТОРОНАХ

- Окрашенная сталь
- Возможно исполнение корпуса из нержавеющей стали – серия N/422

Предназначены для отпуска сжиженных углеводородных газов потребителю в литрах.

Электронные топливораздаточные колонки серии ФАС 400, с 2 заправочными рукавами (расположенными фронтально), с применением 2 счетчиков разного типа (см. таблицу), с электроникой «Фасэнергомаш» (Россия).



ЭЛЕКТРОННЫЕ ТОПЛИВОРАЗДАТОЧНЫЕ КОЛОНКИ СЕРИИ ФАС 422 ДВУХПИСТОЛЕТНЫЕ, НА ДИАГОНАЛЬНЫХ СТОРОНАХ

- Окрашенная сталь
- Возможно исполнение корпуса из нержавеющей стали – серия N/422

Предназначены для отпуска сжиженных углеводородных газов потребителю в литрах.

Электронные топливораздаточные колонки серии ФАС 400, с 2 заправочными рукавами (расположенными диагонально), с применением 2 счетчиков разного типа (см. таблицу), с электроникой «Фасэнергомаш» (Россия).



ЭЛЕКТРОННЫЕ ТОПЛИВОРАЗДАТОЧНЫЕ КОЛОНКИ СЕРИИ ФАС 511 ОДНОПИСТОЛЕТНЫЕ, НА БОКОВОЙ СТОРОНЕ

- Окрашенная сталь
- Возможно исполнение корпуса из нержавеющей стали – серия N/422

Электронные топливораздаточные колонки серии ФАС 511 с одним заправочным рукавом (расположенным сбоку), с применением разных счетчиков (см. таблицу), с электроникой «Фасэнергомаш» (Россия).

Предназначены для отпуска сжиженных углеводородных газов потребителю в литрах.



БЛОЧНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ-ГАЗОВОЗОВ



Компания «Фасэнергомаш» приступила к изготовлению блочных комплексов для автомобилей-газовозов объемом до 22 м³.



Основное преимущество блочного комплекса состоит в том, что его возможно установить на платформу любой марки автомобиля – как нового, так и б/у: «КамАЗ», «МАЗ», «Скания», «Вольво», «Ман», «Мерседес» и так далее, а также быстро переставлять на любую другую.



Модернизация автомобилей осуществляется на территории компании «Фасэнергомаш» в Санкт-Петербурге. Срок модернизации вашего автомобиля в автомобиль-газовоз составляет 45 дней.

Также компания «Фасэнергомаш» приступила к производству прицепов.



БЛОЧНЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ-ГАЗОВОЗОВ

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



1



Емкость для автомобиля-газовоза объемом 20 м³ с шахтой для технологического оборудования, выполненная из нержавеющей стали, диаметр емкости 2000 мм, смотровой люк Ду 500 в днище резервуара.

2



Рабочая температура -40...+45 °С, рабочее давление 1,8 МПа, покрытие наружной поверхности резервуара атмосферостойкое.

БЛОЧНЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ-ГАЗОВОЗОВ

БИЗНЕС-КОМПЛЕКТАЦИЯ

1

Емкость для автомобиля-газовоза объемом 20 м³ с шахтой для технологического оборудования, выполненная из нержавеющей стали, диаметр емкости 2000 мм, смотровой люк Ду 500 в днище резервуара.

2

Рабочая температура -40...+45 °С, рабочее давление 1,8 МПа, покрытие наружной поверхности резервуара «атмосферостойкое».



БЛОЧНЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ-ГАЗОВОЗОВ

ЭКОНОМ-КОМПЛЕКТАЦИЯ

1

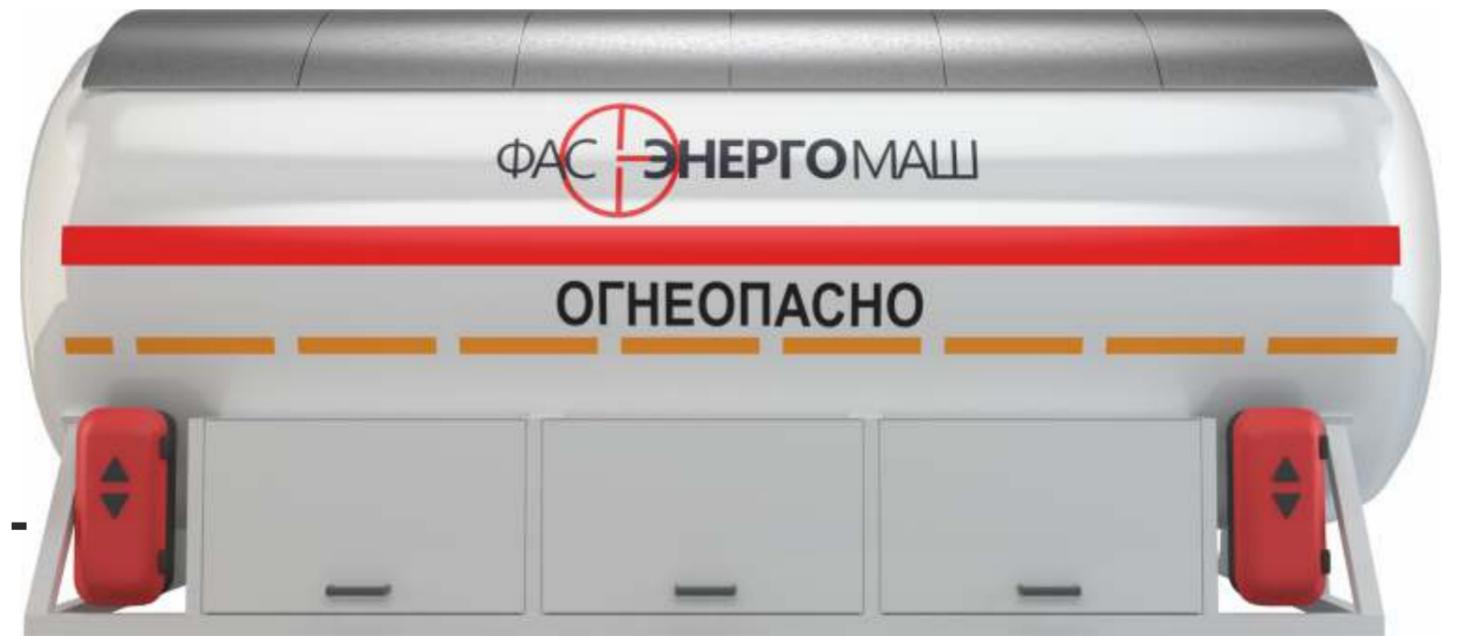


Емкость для автомобиля-газовоза объемом 20 м³ с шахтой для технологического оборудования, выполненная из нержавеющей стали, диаметр емкости 2000 мм, смотровой люк Ду 500 в днище резервуара.

2



Рабочая температура -40...+45 °С, рабочее давление 1,8 МПа, покрытие наружной поверхности резервуара атмосферостойкое.



ПОСТ ЗАПРАВКИ БАЛЛОНОВ

Заправка бытовых газовых баллонов стандартных российских типоразмеров пропан-бутаном. Заправочный пост для заправки СУГ.

Растущая популярность пропан-бутана увеличивает спрос как частных клиентов, так и корпоративных на своевременную и быструю заправку баллонов пропан-бутаном.

В секторе газонаполнительных станций это означает только одно – модернизация оборудования, поскольку изношенное несовременное газовое оборудование уже не в силах справиться с требуемым объемом работы.



1

2



УСТАНОВКИ ДЛЯ ОПОРОЖНЕНИЯ ГАЗОВЫХ БАЛЛОНОВ



Установка опорожнения газовых баллонов с системой опрокидывания баллонов, состоящая из стальной рамы.



Оборудована пневматическим насосом для опорожнения жидкой и паровой фазы, клапаном и шлангом для присоединения баллонов.

Со стороны напора: манометр, предохранительный и шаровой клапаны.



ЗАРЯДНАЯ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНАЯ СТАНЦИЯ БЫСТРОЙ ЗАРЯДКИ

ФЭМ ZS22/45/150



Блочный модуль всепогодного исполнения с возможностью эксплуатации в температурных режимах от -40 до +40 °С, который включает в себя блочный корпусный модуль, разделенный на 2 части.

Первая часть – это автономный дизельный генератор производства компании «Фасэнергомаш» производительностью до 200 кВт пиковой и 150 кВт рабочей нагрузки.

Вторая часть – это станция быстрой подзарядки на два-четыре автомобиля 22 кВт, 43 кВт и 150 кВт.

1

2

3

Автономная станция быстрой зарядки автомобиля, не требующая подключения электросетей.



ЗАРЯДНАЯ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНАЯ СТАНЦИЯ БЫСТРОЙ ЗАРЯДКИ

ФЭМ ZS22/45/150



1

Станция быстрой подзарядки на два – четыре автомобиля 22 кВт, 43 кВт и 150 кВт.

2

Самая мощная машина (такая как Тесла) с требуемой зарядкой в 150 кВт при помощи нашего автономного блочного модуля может полностью зарядиться менее чем за один час.

3

Возможна установка кофейного или других автоматов в антивандальном креплении, системы раздачи WIFI на время зарядки автомобиля.

4

Готовы рассмотреть возможность изготовления автономной станции быстрой зарядки по индивидуальному техническому заданию заказчика.



1
▼

Наша компания предлагает широкий спектр услуг коммерческого и технического характера по созданию системы автономного газоснабжения и энергоснабжения под ключ.

2
▼

Важное направление нашей работы – ремонт и сервисное обслуживание оборудования, использующего в качестве топлива сжиженный (пропан-бутан) или природный газ (метан).

3
▼

ООО «Фасэнергомаш» осуществляет доставку оборудования по всей территории Российской Федерации, в том числе в населенные пункты, находящиеся на значительном расстоянии от крупных городов и областных центров.

4
▼

К услугам клиентов – развитая дилерская сеть, охватывающая большую часть регионов России. Со списком дилеров вы можете ознакомиться на нашем сайте.



www.fasenergo.ru
info@fasenergo.ru

+7 (800) 333-79-11
+7 (812) 407-29-92